

Riduttore di pressione compatto **serie RE**, riduttrice di pressione per vapore con presa di pressione interna.

RE1 attacchi filettati corpo in **bronzo** Tmax 204°C dal Ø1/2" al Ø1" PN 16
 ▪ pressione operativa a monte 0.2/16 bar e 0.5/10 bar a valle

RE10N attacchi flangiati corpo in **ghisa** GJS400 Tmax 204°C dal DN 15 al DN 50 PN 16
 ▪ pressione operativa a monte 0.1/16 bar e 0.3/12 bar a valle

Principio di funzionamento riduttore pilotato:

Molla di regolazione

Elemento di misura pressione (soffietto)

Unità principale di controllo (otturatore)

Le valvole di riduzione pressione sono progettate per regolare la pressione a valle e mantenerla all'interno determinati limiti accettabili.

Deve fornire una pressione a valle costante al variare del flusso richiesto.

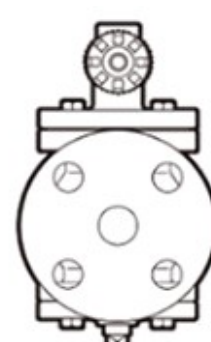
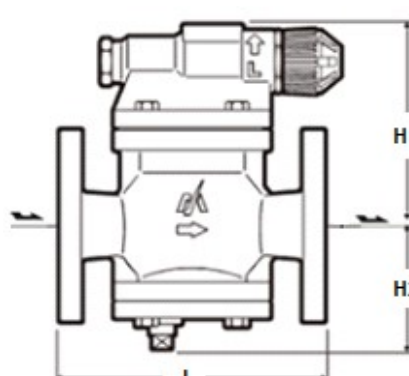
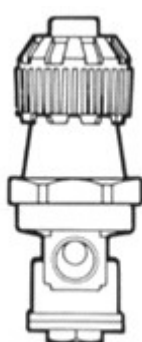
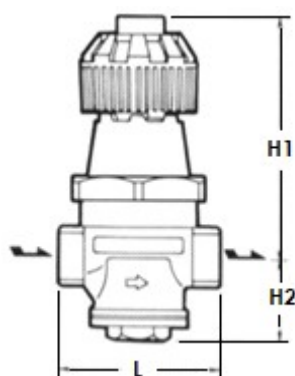
Caratteristiche generali e campi di impiego:

- parti interne in acciaio inox
- valvole con **tenuta metallo su metallo** Cl. IV
- rangeability: **10:1**
- le velocità del fluido devono essere < a:
vapore 70m/s
liquidi 8m/s



RE1

RE10N



DN	15 Ø1/2"	20 Ø3/4"	25 Ø1"	32	40	50
L (RE1)	80	90	105			
H1	137	137	144			
H2	46	46	58			
Kv s (m3/h)	1.0	1.6	2.8			
CODICE RE1	CPPR000105	CPPR000110	CPPR000115			
L (RE10N)	160	160	170	200	200	220
H1	133	133	133	154	154	154
H2	80	80	80	103	103	103
Kv s (m3/h)	1.0	2.2	3.5	5.6	7.8	13.8
CODICE RE10N	CPPR000405	CPPR000410	CPPR000415	CPPR000420	CPPR000425	CPPR000430

Questa famiglia di riduttori, compatti e con presa di pressione interna, necessita di **vapore filtrato senza impurità**.

Si raccomanda di montare sempre un filtro a Y a monte, per evitare parti estranee che possano danneggiare gli organi interni. L'installazione consigliata è su linea orizzontale rispettando la direzione del flusso, indicata sul corpo.

INSTALLAZIONE TIPICA E CORRETTA

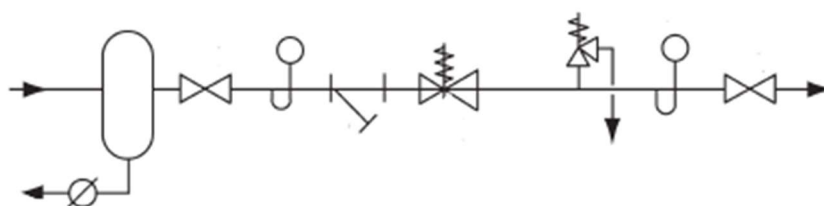


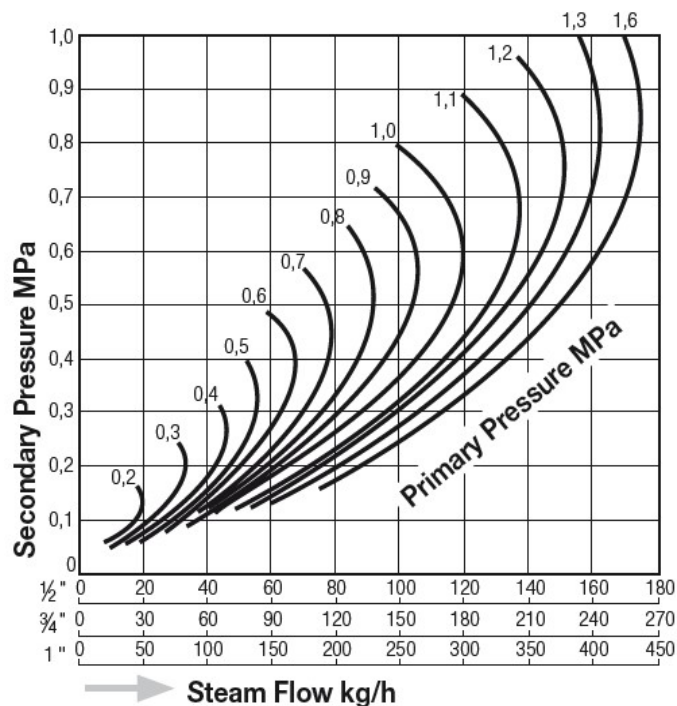
Diagramma portata serie RE1
 (corpo filettato)

MPa *10 = bar

Attenzione al salto critico!!

 Quando il $\Delta P > (P1/2)$ bisogna fare la verifica della velocità di uscita fluido.

Il corretto funzionamento dei riduttori è strettamente legato al dimensionamento e al montaggio. Per questo il funzionamento oltre i limiti creerà problemi di funzionamento;

fluttuazioni, rumorosità, rapido deterioramento degli organi interni o corpo valvola

Diagramma portata serie RE10N
 (corpo flangiato)

MPa *10 = bar

Attenzione al salto critico!!

 Quando il $\Delta P > (P1/2)$ bisogna fare la verifica della velocità di uscita fluido.

Il corretto funzionamento dei riduttori è strettamente legato al dimensionamento e al montaggio. Per questo il funzionamento oltre i limiti creerà problemi di funzionamento;

fluttuazioni, rumorosità, rapido deterioramento degli organi interni o corpo valvola
