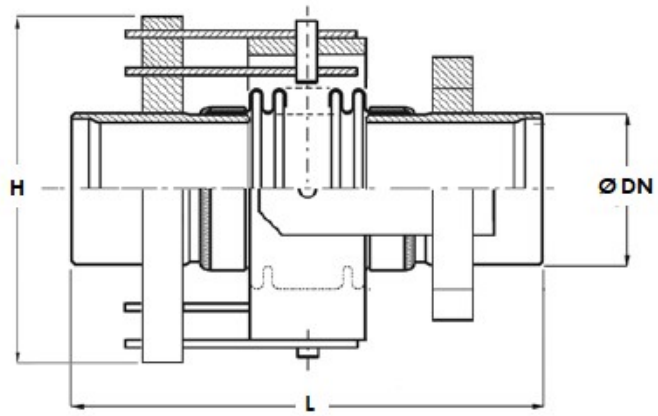
Compensatore angolare cardanico **serie EJME** con attacchi al processo a saldare.

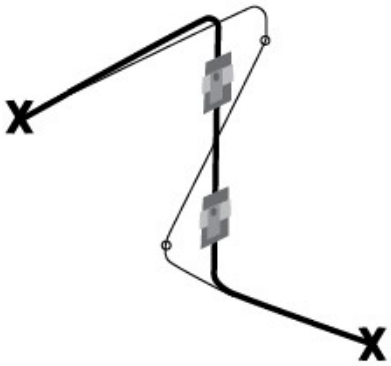
CDM12C versione AC	soffietto inox EN1.4541 (AISI321) e attacchi a saldare ASTM A106 Gr.B SCH40
CDM12C versione SS	soffietto inox EN1.4404 (AISI316L) e attacchi a saldare ASTM AISI316 SCH10S

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Gas e Liquidi pericolosi del Gruppo 1 (se compatibili con i materiali di costruzione del compensatore UT)
- Gas e Liquidi non pericolosi del Gruppo 2 (se compatibili con i materiali di costruzione del compensatore)
- Articolazioni e carpenteria esterna in acciaio al carbonio
- Pressione di progetto PS 25 bar (vedere tabella 1 Rating)
- Temperatura di progetto TS -10° … 370°c (vedere tabella 1 Rating)
- Pressione di prova PT 37.50 bar
- Cicli Vita >= **1000** alla massima pressione
- Soffietti calcolati in accordo a **EJMA** (Expansion Joints Manufactures Association)
- **GIUNTI CERTIFICATI SECONDO LA DIRETTIVA PED 2014/68/UE**
- Altre versioni e materiali a richiesta (es. CDF attacchi flangiati)







DN (4)	Corsa angolare (a°)			Attacchi a saldare			L	H	Me (5) (Nm/1°)	Ma (5) (Nm/bar)
	+a°	-a°	tot. (1)	ØDN	S (2) sch40	S (3) sch10				
25	UT	UT	UT	33.4	3,38	2,77	UT	UT	3.2	2.5
32	UT	UT	UT	42.2	3,56	2,77	UT	UT	3.2	2.5
40	15.5	15.5	31.0	48.3	3,68	2,77	301	175	3.2	2.5
50	12.4	12.4	24.8	60.3	3,91	2,77	287	188	3.5	2.3
65	13.6	13.6	27.2	73.0	5,16	3,05	301	207	7.6	4.4
80	11.8	11.8	23.6	88.9	5,49	3,05	300	247	4.6	4.1
100	11.0	11.0	22.0	114.3	6,02	3,05	330	298	8.4	8.5
125	10.8	10.8	21.6	141.3	6,55	3,40	318	385	12.6	13
150	11.0	11.0	22.0	168.3	7,11	3,40	350	410	20.7	20.9
200	14.0	14.0	28.0	219.1	8.18	/	355	484	56.6	34.2
250	14.0	14.0	28.0	273.0	9.27	/	383	634	108	64.3
300	9.0	9.0	18.0	323.8	9.52	/	384	726	218	98.5
350	UT	UT	UT	355.6	9.52	/	UT	UT	UT	UT
400	UT	UT	UT	406.4	9.52	/	UT	UT	UT	UT
450	UT	UT	UT	457.2	9.52	/	UT	UT	UT	UT
500	UT	UT	UT	508.0	9.52	/	UT	UT	UT	UT

(1) Totale corsa angolare su un solo lato.
(2) Spessore giunto in acciaio al carbonio Sch40
(3) Spessore giunto in acciaio inox Sch10
(4) Dal DN 200 in poi è possibile la versione **PN 16** con caratteristiche tecniche e dimensionali diverse da quelle in tabella
(5) **Me** = momento di deformazione elastica **Ma** = momento di attrito sui perni (valori validi per la versione PN 25)

Diametri diversi o superiori a richiesta. Tutte le quote sono espresse in mm.
L'utilizzo a pressioni inferiori e/o non sfruttando la corsa completa consente un aumento della durata del soffietto.
I suddetti compensatori non possono essere impiegati con Gas Instabili.

Tabella 1 Rating

Massima pressione ammissibile **PSmax (bar)** alla massima temperatura di progetto **TSmax (°c)**
Configurazione compensatori con soffietto in **AISI321/316L** e manicotti o flange in **AC / AISI304/ 3016L**
La temperatura minima possibile **TSmin = -10°c**

Rating di impiego

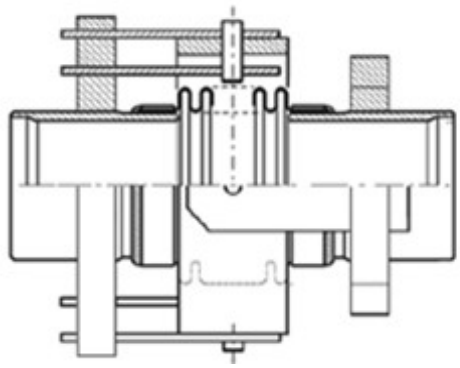
TS (c°)	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450
PS (bar)	25	25	23.2	22	20.8	19	17.2	16	14.8	8.2

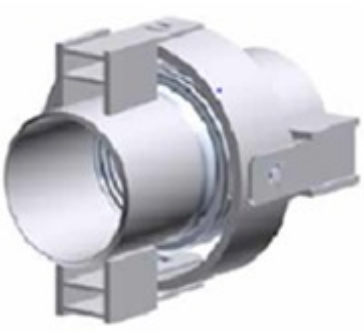
Valori indicativi, da verificare con i dati di **progetto dichiarati** per portare alla corretta soluzione e realizzazione delle opere.

Valori riportati sulla dichiarazione UE di conformità allegato IV della direttiva PED 2014/68/UE e nei dati identificativi del singolo componente.

Targhetta/nameplate:





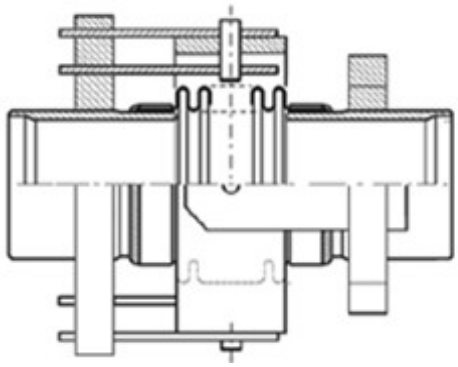


CDM12C versione AC soffietto inox EN1.4541 (AISI321) e attacchi a saldare ASTM A106 Gr.B SCH40

CDM12C versione SS soffietto inox EN1.4404 (AISI316L) e attacchi a saldare ASTM AISI316 SCH10S

DN/PN	DESCRIZIONE	CODICE	
		CDM AC	CDM SS
25/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 25	EJME012100	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 25		/
32/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 32	EJME012105	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 32		/
40/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 40	EJME012110	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 40		/
50/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 50	EJME012115	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 50		/
65/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 65	EJME012120	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 65		/
80/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 80	EJME012125	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 80		/
100/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 100	EJME012130	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 100		/
125/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 125	EJME012135	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 125		/
150/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 150	EJME012140	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 150		/
200/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 200	EJME012145	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 200		/
250/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 250	EJME012150	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 250		/
300/25	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 25 DN 300	EJME012155	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 25 DN 300		/
200/16	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 16 DN 200	EJME012245	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 16 DN 200		/
250/16	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 16 DN 250	EJME012250	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 16 DN 250		/
300/16	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 16 DN 300	EJME012255	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 16 DN 300		/
350/16	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 16 DN 350	EJME012260	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 16 DN 350		/
400/16	Compensatore angolare cardanico a saldare AC CDM12C PN 16 DN 400	EJME012265	
	Compensatore angolare cardanico a saldare SS CDM12C PN 16 DN 400		/

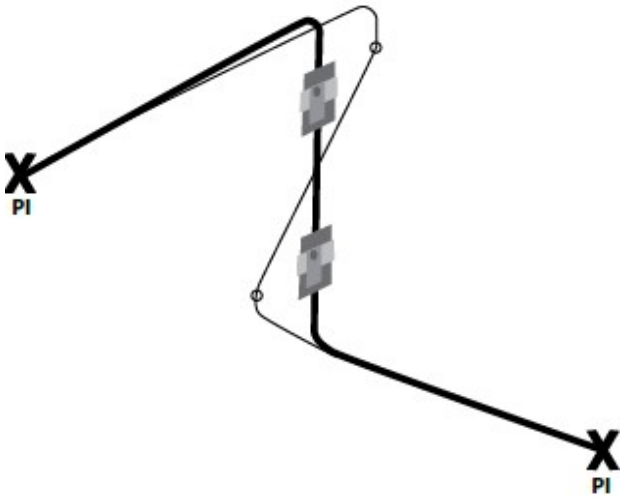
COMPENSATORE ANGOLARE CARDANICO, avvertenze generali:
Il compensatore angolare cardanico si ottiene aggiungendo all'angolare una coppia di perni che gli consentono di orientarsi in tutte le direzioni, consente movimenti angolari su due piani tra loro perpendicolari. Come nei compensatori angolari semplici, le articolazioni e l'anello centrale dei compensatori angolari cardanici sono dimensionati per sopportare la **spinta di fondo**.
Anche in questo caso, il compensatore angolare cardanico deve essere installato con almeno un altro compensatore angolare cardanico o angolare semplice.





Per un corretto impiego i compensatori cardanici devono essere installati in coppia o terna a seconda dell'applicazione, della lunghezza dei tratti e della lunghezza **ΔL** da compensare.
Il sistema così composto assorbe il movimento rettilineo della linea trasformandolo in movimento angolare.
La scelta sullo schema da adottare dipende dal tracciato della tubazione

Schema compensatori cardanici a "Z"
- in **coppia**, quando il movimento della tubazione è su due assi (X e Y)



Schema compensatori cardanici ad U "Omega"
- in **terna** per l'applicazione **antisismica**, movimento su tutti gli assi, soluzione che prevede l'uso di **cardanici** e/o **angolari** a seconda dell'applicazione.

Questa configurazione si utilizza generalmente in prossimità di giunti antisismici strutturali degli edifici, in particolare quando è necessario impedire (in caso di movimento sismico) la rottura delle tubazioni.

