

Compensatori assiali **serie EJME** con attacchi al processo a saldare.

Assiale senza convogliatore modello **AJM**

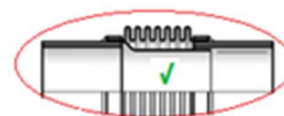
- soffietto multiparete inox ASTM A 240 TP321
- attacchi a saldare ASTM A106 Gr.B

Assiale con convogliatore modello **AJMC**

- soffietto multiparete inox ASTM A 240 TP321
- attacchi a saldare ASTM A106 Gr.B
- convogliatore interno inox ASTM A 240 TP304

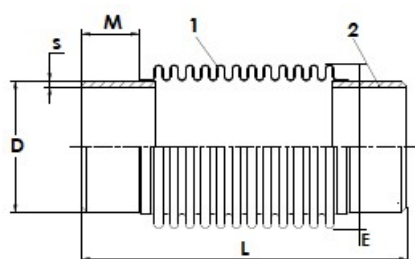
Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Gas e Liquidi pericolosi del Gruppo 1 (se compatibili con i materiali di costruzione del compensatore)
- Gas e Liquidi non pericolosi del Gruppo 2 (se compatibili con i materiali di costruzione del compensatore)
- I suddetti compensatori non possono essere utilizzati con Gas Instabili
- Pressione di progetto PS 16 bar (vedere tabella Rating)
- Temperatura di progetto TS -10° ... 450°C (vedere tabella Rating)
- Pressione di prova PT 22.90 bar
- Cicli Vita ≥ 1000 alla massima pressione
- Soffietti calcolati in accordo **EJMA**
(Expansion Joints Manufacturers Association)
- **GIUNTI CERTIFICATI SECONDO LA DIRETTIVA PED 2014/68/UE**
- Altre versioni e materiali a richiesta (TP304/TP316L...)



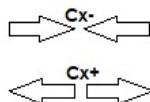
(C) convogliatore interno, a protezione del soffietto dal fluido convogliato, riduce le perdite di carico, le turbolenze e l'abrasione che il fluido convogliato può causare sulla parete interna del soffietto.

AJM

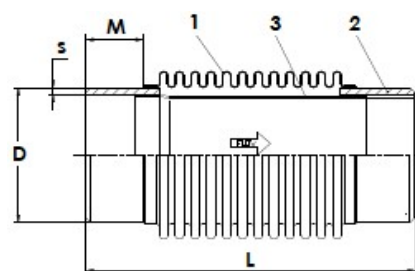


Elenco componenti:

1. soffietto multiparete
2. attacchi a saldare
3. convogliatore interno



AJMC



DN	Corsa assiale			Attacchi a saldare		L	M	E	Fx (N/mm) rigidezza assiale
	Cx +	Cx -	Cx TOT	D	s				
25	4	17	21	33.4	3.38	207	60	47	49
32	4	18	22	42.4	3.56	217	60	55	62
40	5	24	29	48.3	3.68	259	60	66	121
50	8	30	38	60.3	3.91	280	60	80	143
65	8	33	41	73.0	5.16	287	60	100	155
80	9	36	45	88.9	5.49	291	60	114	151
100	9	41	50	114.3	6.02	324	80	142	145
125	9	44	53	141.3	6.55	330	80	168	154
150	10	46	56	168.3	7.11	323	80	199	148
200	10	50	60	219.1	8.18	329	80	258	214
250	10	51	61	273.0	9.27	325	80	315	243
300	12	52	64	323.9	9.52	320	80	376	300

Diametri diversi o superiori a richiesta e tutte le quote sono espresse in mm.

DN 25 Art.4.3 - DN 32 ... 50 CAT. I Mod.A - DN 65 ... 200 CAT. II Mod.H - DN 250 ... 300 CAT.III Mod.H

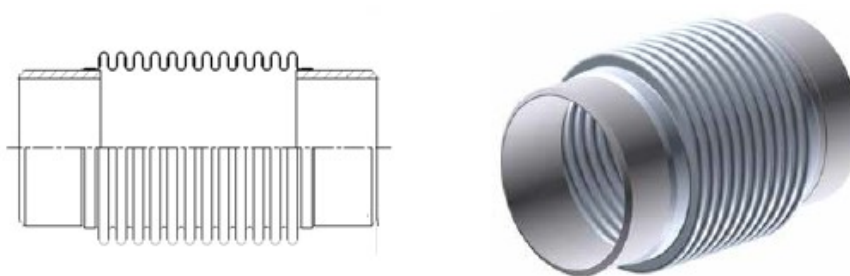
L'utilizzo a pressioni inferiori e/o non sfruttando la corsa completa consente un aumento della durata del soffietto.

Nel caso di Gas Non Pericolosi la temperatura massima non deve superare i 350°C.

RATING DI IMPIEGO

per valori di temperature intermedie a quelle indicate, interpolare i valori

TS (°C)	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450
PS (bar)	16.0	16.0	14.8	14.0	13.3	12.1	11.0	10.2	9.5	5.2



AJM versione AC compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore

AJMC versione AC compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore

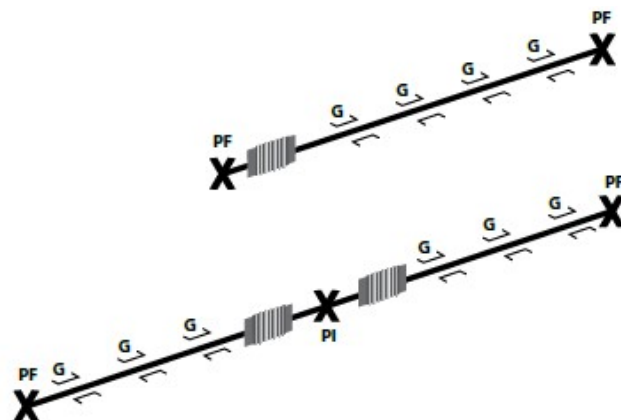
DN	DESCRIZIONE	CODICE	
		AJM	AJMC
25	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 25	EJME004005	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 25		EJME004105
32	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 32	EJME004010	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 32		EJME004110
40	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 40	EJME004015	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 40		EJME004115
50	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 50	EJME004020	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 50		EJME004120
65	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 65	EJME004025	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 65		EJME004125
80	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 80	EJME004030	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 80		EJME004130
100	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 100	EJME004035	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 100		EJME004135
125	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 125	EJME004040	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 125		EJME004140
150	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 150	EJME004045	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 150		EJME004145
200	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 200	EJME004050	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 200		EJME004150
250	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 250	EJME004055	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 250		EJME004155
300	Compensatore assiale attacchi a saldare s/convogliatore AJM DN 300	EJME004060	
	Compensatore assiale attacchi a saldare c/convogliatore AJMC DN 300		EJME004160

COMPENSATORE ASSIALE, avvertenze generali:

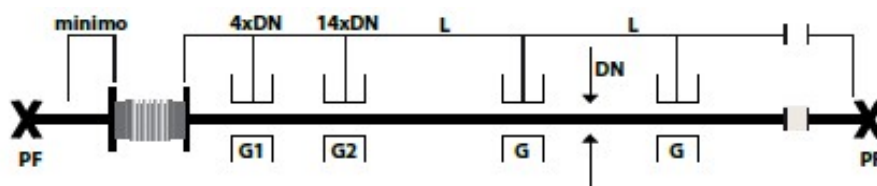
Il compensatore assiale può assorbire solo movimenti assiali. Deve essere sempre installato un solo compensatore assiale tra due punti fissi **PF**.

Se la tratta rettilinea è molto lunga può accadere che la variazione di lunghezza ΔL da compensare richieda più di un compensatore assiale.

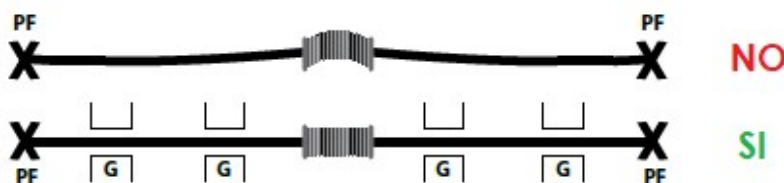
In tal caso si suddivide la tratta in questione in più sotto tratte inserendo **PI**, punti fissi intermedi.



È bene che il compensatore assiale sia installato il più vicino possibile al **PF/PI** per aumentare così la stabilità. Inoltre, è assolutamente necessario predisporre guide **G** in modo da garantire un movimento perfettamente assiale della linea da compensare.



Esempio di tubazione **non guidata**



Il compensatore deve essere tassativamente installato con l'asse rettilineo.

Pertanto, non deve subire deformazioni e adattamenti ad eventuali disallineamenti nella linea.

Il compensatore deve essere installato alla lunghezza di fornitura e non deve mai essere esteso o compresso per adattarlo ad uno spazio non adeguato.

In virtù della natura stessa del compensatore assiale, i PF principali che lo contengono devono essere dimensionati in modo tale da **sopportare le forze dovute a spinta di fondo e sommatoria di forze**.

