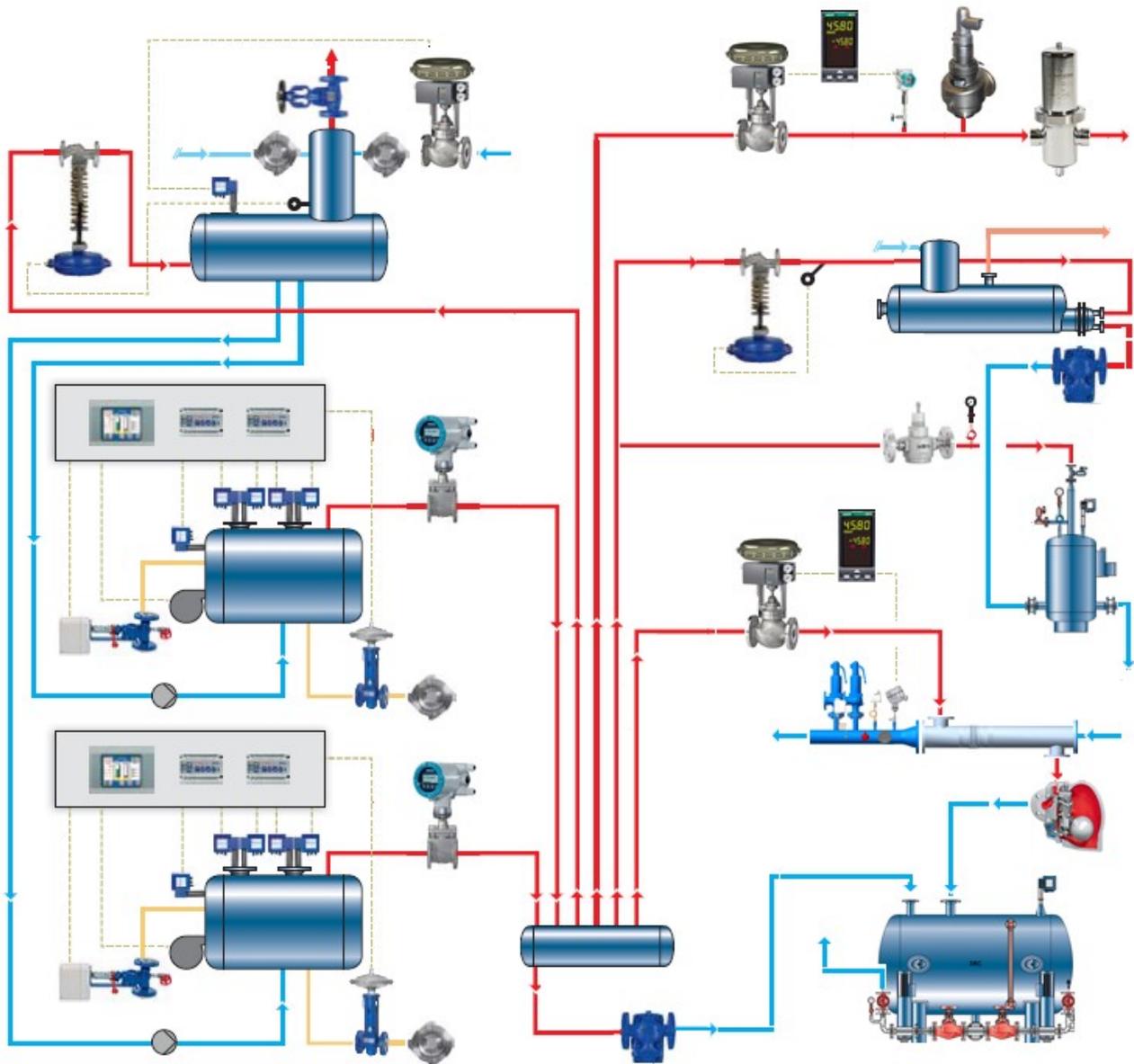


Categoria 01 CP	Componenti Impianti Industriali	Components for Industrial Plants
CPST	Scaricatori di Condensa	Steam Traps
CPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
CPSA	Accessori di Impianto	System Accessories
CPPR	Riduttori di Pressione	Pressure Reducing Valves
*vedi ERSA	Separatori di condensa	Condensate Separators
CPSV	Valvole di sicurezza	Safety Valves
CPCSF	Filtri Vapore Pulito e Filtri	Clean Steam Filters and other Filters
CPBA	Apparecchiature Accessori Boilers	Boilers Accessories

La **categoria CP** raggruppa la famiglia dei componenti per linee vapore e altri fluidi industriali:

- Scaricatori di condensa e componenti per linee vapore
- Sistemi per il recupero e il rilancio della condensa
- Riduttori di pressione per vapore e altri fluidi (liquidi, aria e gas tecnici)
- Separatori di condensa
- Valvole di sicurezza
- Filtri per vapore pulito
- Apparecchiature per generatori di vapore e unità periferiche



Altri componenti della **categoria CPST**.

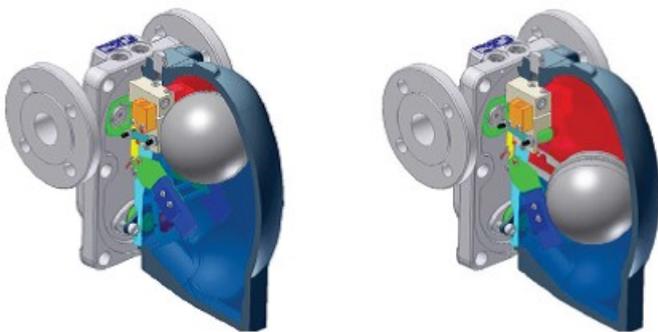
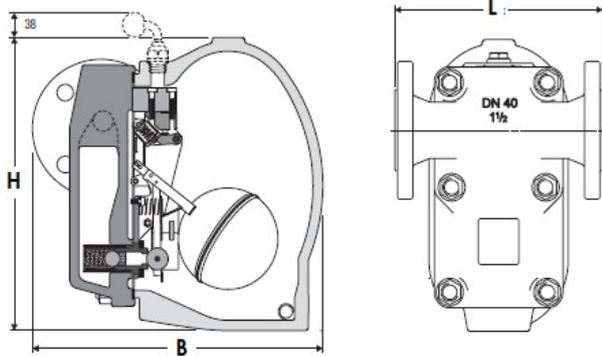
Scaricatore/pompa di rilancio condensa **serie UNA25PK (Pumping Trap)**.

Scaricatori di condensa a galleggiante con funzione di rilancio, l'attrezzatura lavora principalmente come scaricatore con la funzione di pompa automatica integrata, che garantisce un efficace drenaggio di condensa anche in condizioni di vapore a bassa pressione.

Per la fase di rilancio, si consiglia l'uso di vapore come fluido motore.

Sono integrate nel meccanismo di controllo le valvole di ritegno, per gestire la fase di sfiato e rilancio.

UNA25PK



CONNESSIONI possibili e dimensionale flangiate DIN/UNI PN40 (altre a richiesta ANSI ISO NPT)			
DN	L	B	H
40	230	325	318

Pressione massima differenziale ammissibile ΔP_{Max}

- esecuzione orifizio **AO6** – 6 bar (**standard**)
- esecuzione orifizio **A13** – 13 bar (a richiesta)

Materiali:

- corpo ghisa sferoidale EN-JS 1049

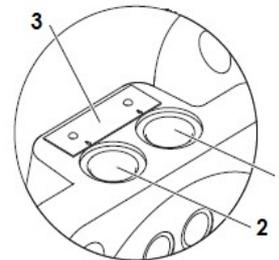
Fluido motore:

- con orifizio **AO6** vapore max 6 bar
- con orifizio **AO13** vapore max 13 bar

Diametro foro orifizio:

- con orifizio **AO6** foro 11.0 mm
- con orifizio **AO13** foro 8.5 mm

1. attacco fluido motore/vapore
2. attacco sfiato
3. targa metallica apparecchio



Nota:

- A. manometro
- B. termostatico serie MK
- C. ritegno
- D. ingresso vapore DN 15
- E. utenza (heat exchanger)
- F. sfiato DN 15
- G. valvola
- H. termostatico serie MK (per drenare linea vapore)
- I. UNA25PK

L min = 2,5m DN 40
H min = 0,5m

Questi prodotti rispondono ai requisiti della direttiva PED 2014/68/UE. Possono essere utilizzati per fluidi del gruppo 2 (fluidi non pericolosi).

Installazione tipica

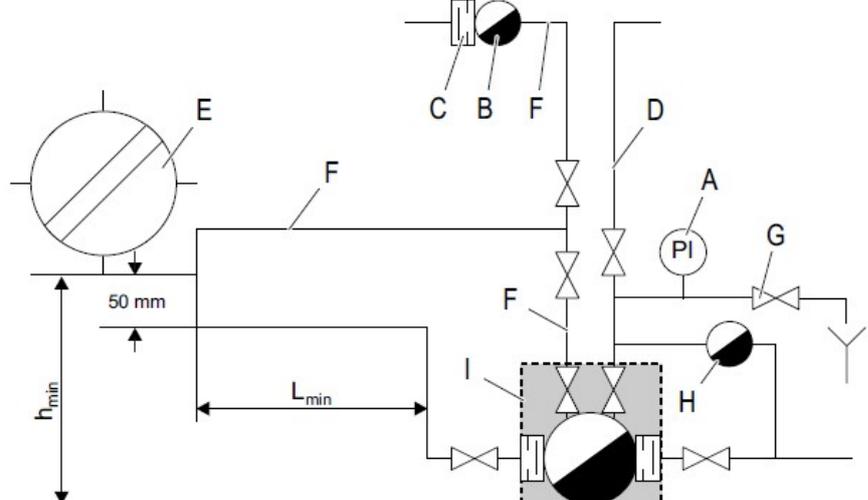
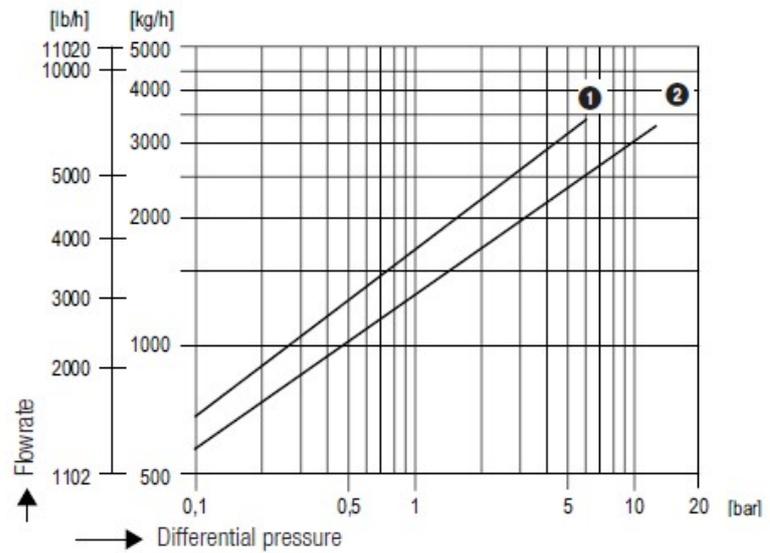


Diagramma delle portate:

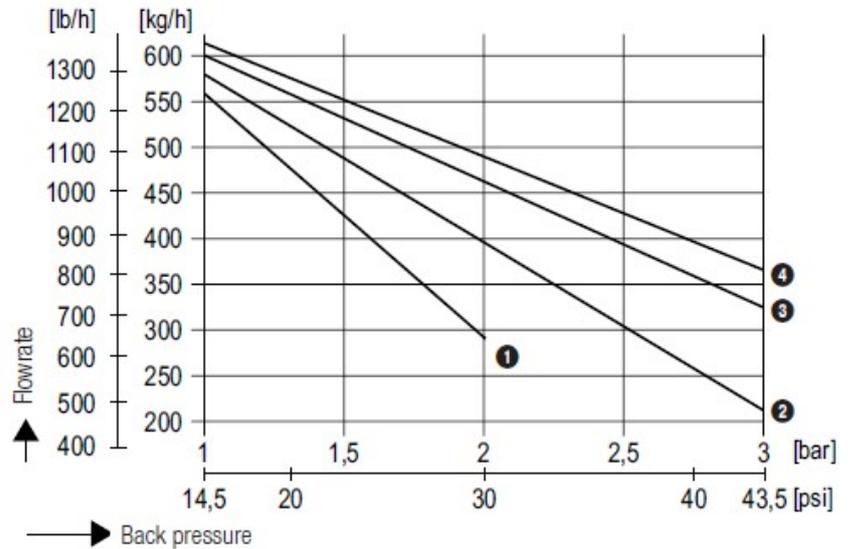
Capacità di scarico in funzionamento normale "steam trap":

1. capacità con orifizio **AO6**
2. capacità con orifizio **AO13**



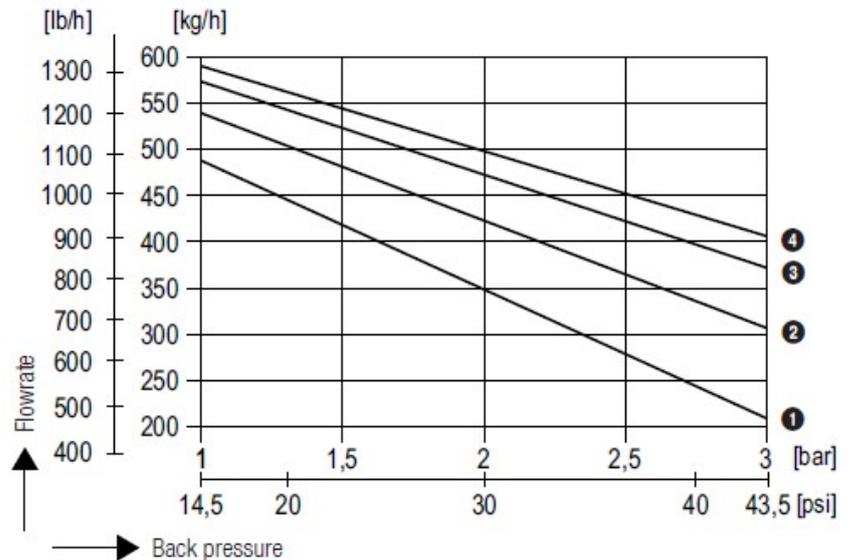
Capacità di scarico in funzionamento rilancio "pumping" con orifizio **AO6**:

1. fluido motore vapore a **3barg**
2. fluido motore vapore a **4barg**
3. fluido motore vapore a **5barg**
4. fluido motore vapore a **6barg**



Capacità di scarico in funzionamento rilancio "pumping" con orifizio **AO13**:

1. fluido motore vapore a **5barg**
2. fluido motore vapore a **7barg**
3. fluido motore vapore a **9barg**
4. fluido motore vapore a **13barg**



Questi prodotti rispondono ai requisiti della direttiva PED 2014/68/UE. Possono essere utilizzati per fluidi del gruppo 2 (fluidi non pericolosi).

Altri componenti della **categoria CPST**, sono i sistemi di rilancio condensa.

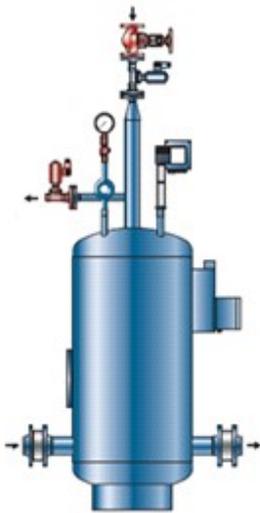
Sfruttano la pressione del vapore o in alternativa dell'aria compressa, per rilanciare la condensa sino alla dorsale, al serbatoio di accumulo o a degasatori in pressione, sistemi utilizzati per ridurre il contenuto d'ossigeno presente nella condensa.

Ossigeno e biossido di carbonio si dissolvono nell'acqua secondo la legge di Dalton, che dice che la solubilità di un gas in una soluzione decresce insieme alla diminuzione della pressione parziale del gas nella soluzione. Di conseguenza, la solubilità del gas in una soluzione diminuisce con l'aumento della temperatura di quest'ultima verso i valori di saturazione.

I sistemi di rilancio permettono il drenaggio della condensa in condizioni di lavoro con vapore a bassa pressione, o in caso dove le utenze/utilizzatori siano posizionati a notevole distanza.

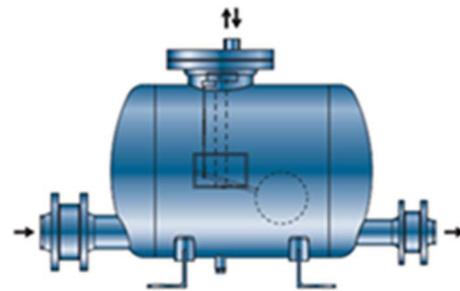
Sistema di rilancio condense KH:

sono progettati per portate di condensa fino a 10t/h. Questi sistemi sono dotati delle relative valvole di sfianto e alimentazione a vapore, sonda di livello per il controllo in automatico del sistema.



Sistema di rilancio condense a galleggiante:

sono progettati per portate di condensa fino a 6t/h. La condensa viene "rilanciata" utilizzando un sistema meccanico a galleggiante, controllando il funzionamento delle valvole di sfianto e ingresso vapore. Senza l'ausilio di energia elettrica.



Sistema di rilancio condense SUP/PT:

possono essere realizzati sia con serbatoio in esecuzione verticale che orizzontale e vengono configurati in funzione delle esigenze impiantistiche. Il rilancio delle condense viene eseguito mediante l'utilizzo di pompe centrifughe installate a bordo skid; il controllo di livello viene fatto attraverso strumentazione idonea e logiche di funzionamento condivise con il cliente.

È possibile applicare a questi sistemi moduli di recupero energetico (raffreddamento condensato) e di abbattimento fume residue.

