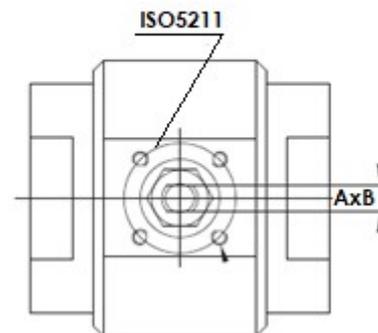
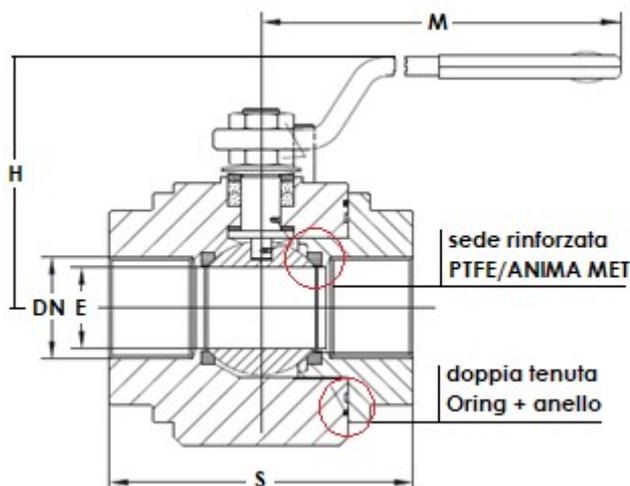


Valvole a sfera filettata o a saldare **serie VVSV versione FS2 (monoblocco)** passaggio totale "full bore" in acciaio inox ASTM A182 F316.

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Corpo valvola **acciaio inox ASTM A182 F316**
- A richiesta ASTM A105
- Sfera in acciaio inox ASTM A182 F316
- Sede in **PTFE RINFORZATO ANIMA METALLICA**
- Tenute PTFE/GRAFITE (pacco a V sullo stelo)
- **Rating CL.3000 PSI (PN210)**
- Costruzione in accordo a:
EN 12516-2; ISO 14313; ANSI B1.1; DIN 3202 M3; ASME B16.34
- Attacchi filettati F/F ISO7RP (GAS) – **STANDARD**
- Attacchi filettati F/F ASMEB1.20.1 (NPT)
- attacchi a saldare di tasca ASMEB16.11/EN 12760 (SW)
- attacchi a saldare di testa ASME B16.25 / EN 12627 (BW)
- Valvole in accordo a **direttiva PED 2014/68/UE**
- Collaudo valvole 100% con aria 7 bar ad immersione
- FIRE SAFE DESIGN - DISPOSITIVO ANTISTATICO BS-5146
- Disponibili in accordo a direttiva ATEX 14/34/UE
- Valvole certificate in sistema di sicurezza S.I.L. 3
- Premistoppa ISO 5211
- Azionamento con comando manuale o pneumatico/elettrico



DN	H	M	S	E	ISO5211	AxB quota stelo	PN	Peso
Ø1/4"	46	120	50	10	F03	8x5	210	0.6
Ø3/8"	46	120	60	10	F03	8x5		0.7
Ø1/2"	63	145	75	15	F03	10x6		1.2
Ø3/4"	65	145	80	19	F03	10x6		1.4
Ø1"	76	185	90	25	F03	12x8	160	2.2
Ø1"1/4	80	185	110	30	F03	12x8		3.2
Ø1"1/2	98	280	120	38	F05	16x10		5.2
Ø2"	108	280	140	51	F05	16x10		7.8

A richiesta fino al DN Ø3"

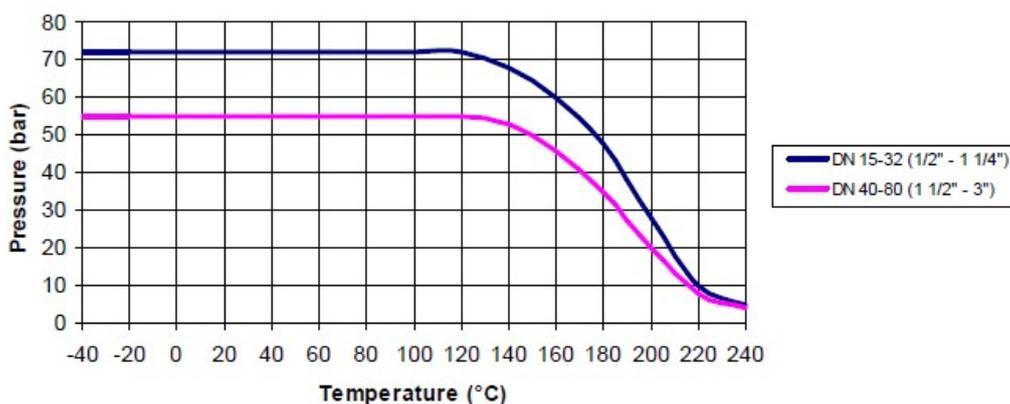
COPPIE DI SPUNTO VALVOLE VVSV - valori in Nm

I valori indicati in tabella devono essere moltiplicati per un coefficiente di sicurezza = 2
 Detto coefficiente è ritenuto indispensabile onde garantire un sicuro funzionamento nelle diverse condizioni di utilizzo

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
PN/BAR													
0	3.5	4.5	9.0	12.0	13.5	28	36	62	70	125	132	268	390
6	3.5	4.6	9.6	12.5	14	29	37	63	72	127	136	290	435
10	3.9	5.0	10.0	13.0	15	30	38	64	74	130	140	310	470
16	4.1	5.4	10.8	13.5	16	31	40	66	78	140	158	340	510
25	4.3	5.8	11.5	14.0	17	32	42	69	84	148	190	440	580
40	4.8	6.5	12.5	14.5	18	33	44	72	88	156	230	520	610
64	5.3	7.0	13.4	15.5	20	36	53	75	92	162	300	595	700
100	6.0	8.5	14.2	17.0	22	40	55	80	100	180	380	680	
160	6.9	9.3	15.0	18.0	24	44	59	86	108	200	440		
250	8.8	11.0	16.8	21.0	27	51	72	95	125	230			

LIMITI DI TEMPERATURA e PRESSIONE PER LE GUARNIZIONI/SEDI

PT rating PTFE+Graphite



P.T. rating seat PTFE

