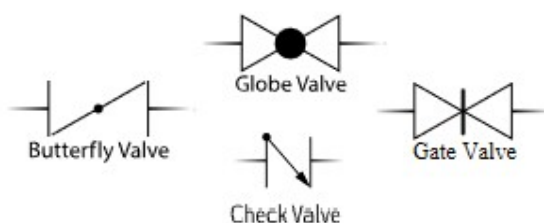


Categoria 09 VP	Valvole per Impianti Industriali	Valves for Industrial Plants
VPGV	Valvole Flusso Avviato e Saracinesche	Globe and Gate Valves
VPLS	Filtri di Linea	Line Strainers
VPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
VPBV	Valvole a Farfalla	Butterfly Valves
VPBAV	Valvole di Bilanciamento	Balancing Valves
VPHS	Valvole Strumentazione "Hydronic"	Hydronic Solutions

La **categoria VP** raggruppa la famiglia delle valvole per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.

Una gamma completa di valvole, a globo e flusso avviato, saracinesche, filtri e ritegno, a farfalla e altri componenti per il settore Building o "Hydronic Solutions".

Valvole di intercettazione a flusso avviato con o senza soffietto, il tutto realizzato in piena conformità alle attuali normative, **PED / ATEX / TA-Luft**, necessarie alla realizzazione di impianti in grado di assicurare elevati standard qualitativi.



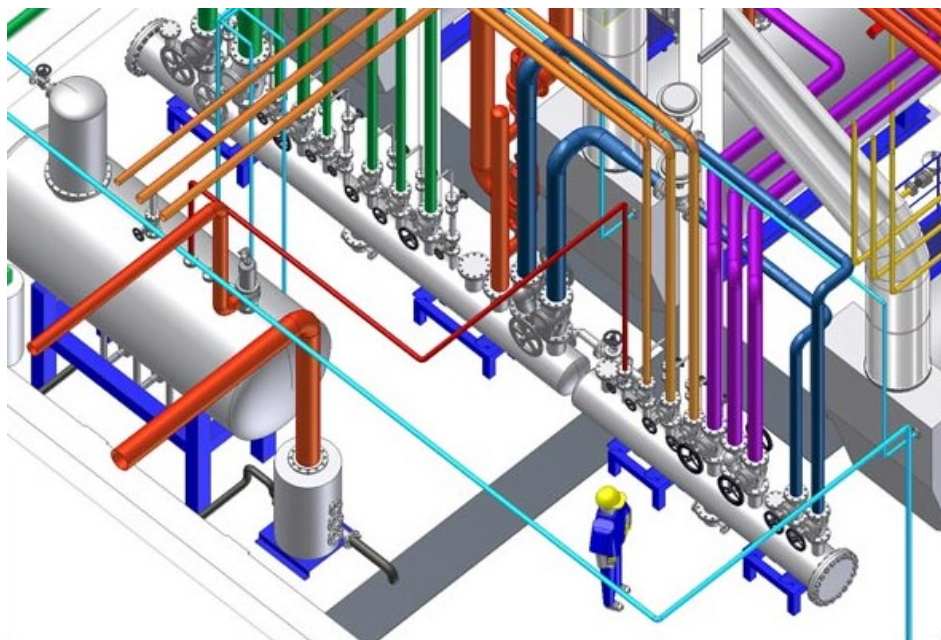
Categoria 09 VP Valvole per Impianti Industriali**Valves for Industrial Plants**

VPGV

Valvole Flusso Avviato e Saracinesche

Globe and Gate Valves

La **categoria VPGV** raggruppa la famiglia delle valvole a flusso avviato, globo e saracinesche per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.



La gamma delle valvole a flusso avviato prevede diverse tipologie costruttive e differenti materiali di realizzo. Sono realizzate valvole a vite interna e a vite esterna, costruite secondo le normative EN o ANSI.

Le norme costruttive e di collaudo sono:

- scartamento EN 558-1
- flange EN 1092-2
- marcatura EN 19
- collaudo EN 12266

Le certificazioni sono:

- secondo la direttiva PED 2014/68/EU
- secondo la direttiva TA-Luft VDI 2440
- secondo la direttiva 97/9/CE ATEX (a richiesta)

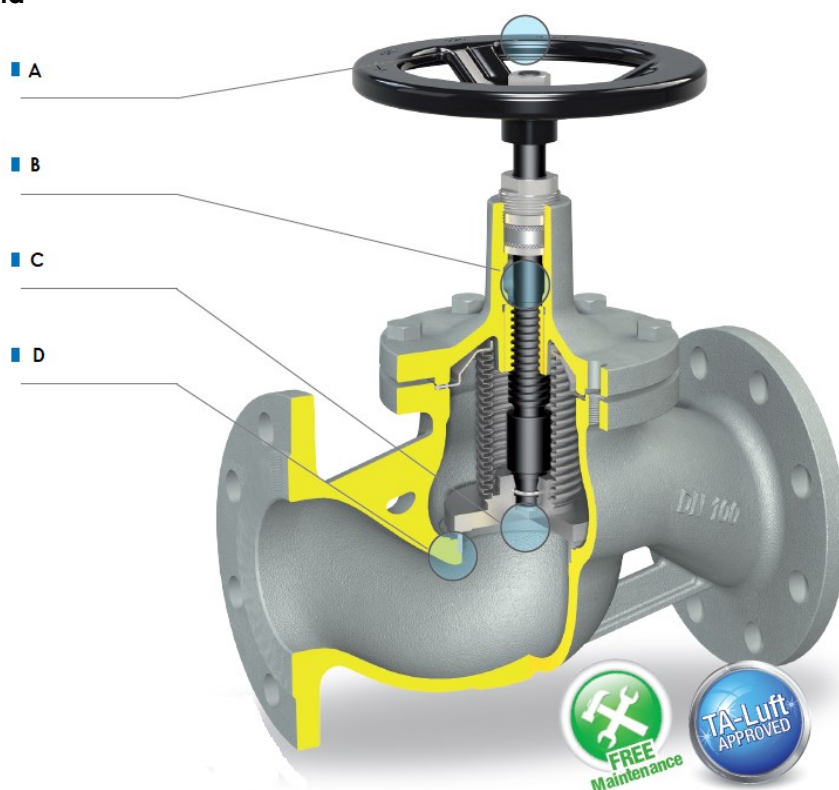


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite interna**

Caratteristiche principali di serie:

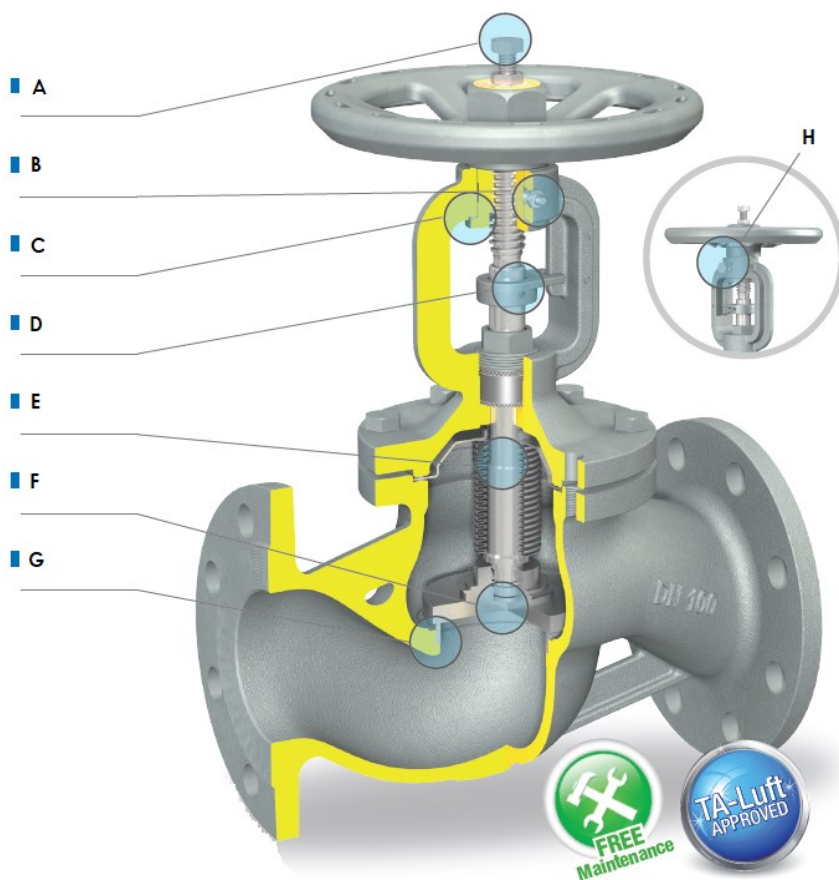
- A. volantino saliente
- B. stelo rotante
- C. otturatore non rotante
- D. sede mandrinata



- valvole a flusso avviato a **vite esterna**

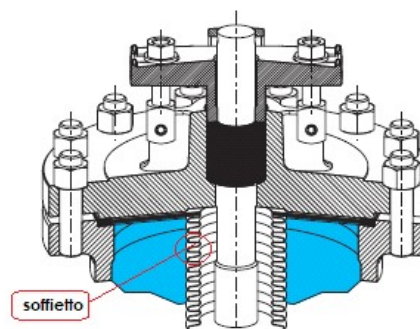
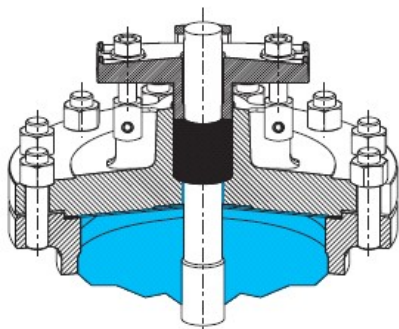
Caratteristiche principali di serie:

- A. limitatore di alzata
- B. ingrassatore
- C. doppia ralla antifrizione
- D. indicatore di apertura con funzione anti-rotazione
- E. contro tenuta di sicurezza ricavata sullo stelo
- F. otturatore rotante
- G. sede mandrinata
- H. vite di bloccaggio



Varianti costruttive comuni per le valvole a flusso avviato:

- tenuta tradizionale a **baderna**
- tenuta con **soffietto** a protezione della baderna



Quando si devono intercettare fluidi pericolosi o chimicamente nocivi, per eliminare e limitare le perdite verso l'esterno, si utilizza la versione con **soffietto**, così facendo si elimina anche ogni forma di manutenzione.

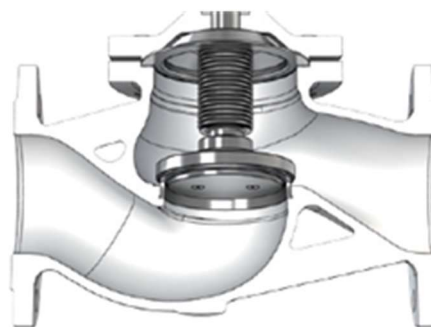
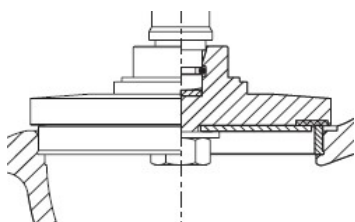
Varianti costruttive opzionabili in fase di configurazione, comuni a tutte le versioni.

Esempio di configurazione:

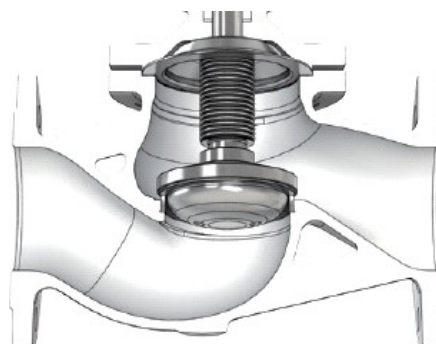
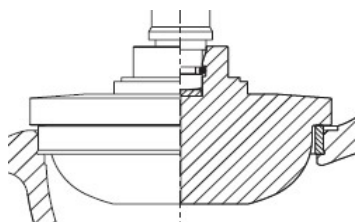
F51 versione standard a flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250

F51/T versione con tenuta morbida a flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250

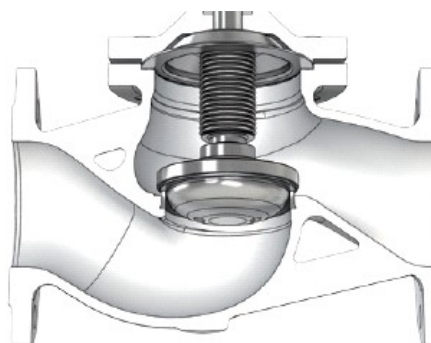
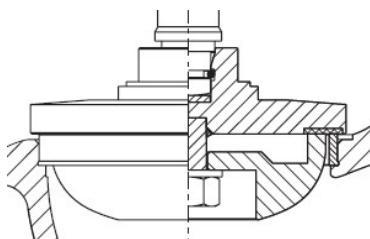
/T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)



/R otturatore a profilo parabolico di regolazione

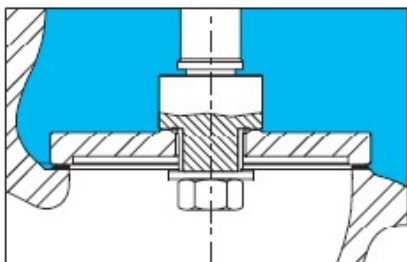


/RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)

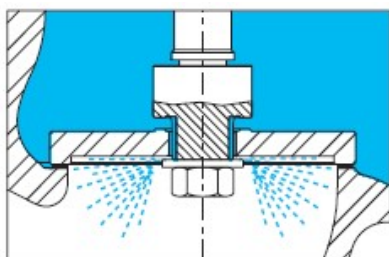


/EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN

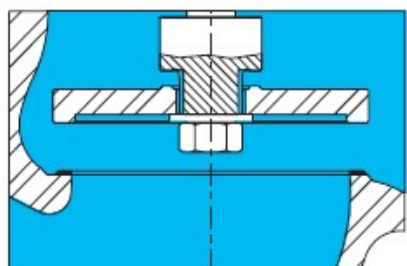
Fase 1: valvola completamente chiusa.



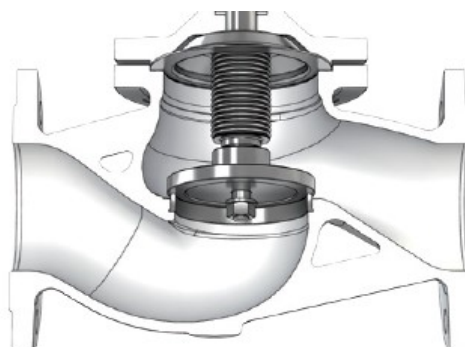
Fase 2: avviene l'apertura del primo otturatore e la pressione interna alla valvola si equilibra.



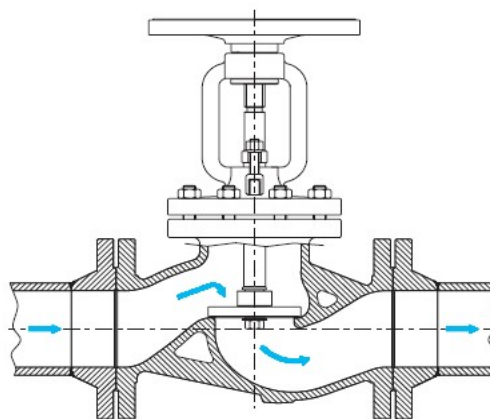
Fase 3: la valvola è completamente aperta.



L'otturatore equilibrato si rende indispensabile in presenza di pressioni elevate, per alleggerire lo sforzo in fase di manovra. Esempio, l'otturatore di un DN 200 con P 20bar, deve contrastare una spinta di circa 6280 kg.



Con l'utilizzo dell'otturatore EQ, il senso di flusso e installazione deve essere il seguente.



L'impiego è indispensabile oltre i seguenti valori

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bar	100	73	45	30	21	14	9	6	4	3

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione a **vite interna con tenuta a soffiello**.

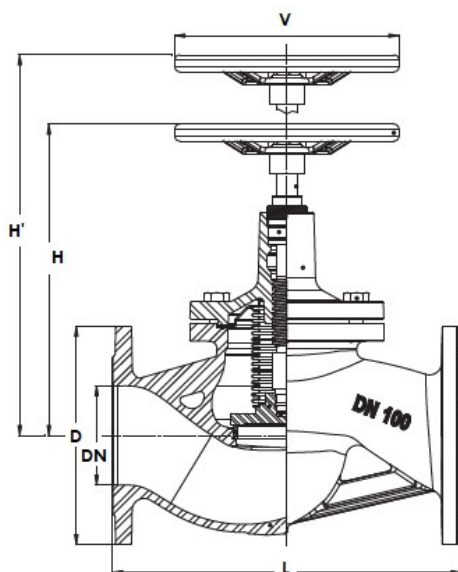
- Figura F51** ghisa grigia EN-GJL-250 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16
Figura F53 ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 25
Figura F54 ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**

Varianti costruttive opzionabili:

- .../T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)
 .../R otturatore a profilo parabolico di regolazione
 .../RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)
 .../EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN



DN	PN16 D	PN25 D	L mm	H mm	H' mm	V mm	Kv	Kg
15	95	95	130	165	175	100	4.6	3
20	105	105	150	165	175	100	7.3	3.7
25	115	115	160	185	195	100	11.7	4.4
32	140	140	180	185	195	125	16.8	6.1
40	150	150	200	215	230	150	26.7	9.3
50	165	165	230	215	230	150	42.6	11.2
65	185	185	290	295	315	200	77.9	19
80	200	200	310	295	315	200	111	21.5
100	220	235	350	320	355	225	177	31.5
125	250	270	400	345	385	250	262	42.5
150	285	300	480	400	445	350	368	64.5
200	340	360	600	455	520	400	664	111
250*	405	/	730	585	660	500	1044	171

* DN 250 solamente nella versione F54 PN 16

Parti di ricambio consigliate: baderna, guarnizioni corpo e kit completo (trim composto da stelo/soffiello/otturatore)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione

Temperatura (°C)	-10/120°	150°	200°	250°	300°	350
F51 Pressione (bar)	16.0	14.4	12.8	11.2	9.6	/
F54 Pressione (bar)	16.0	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2
F53 Pressione (bar)	25	24.3	23	21.8	20	17.5