

**Categoria 09 VP**

**Valvole per Impianti Industriali**

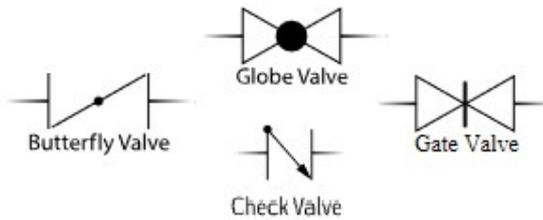
**Valves for Industrial Plants**

VPGV	Valvole Flusso Avviato e Saracinesche	Globe and Gate Valves
VPLS	Filtri di Linea	Line Strainers
VPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
VPBV	Valvole a Farfalla	Butterfly Valves
VPBAV	Valvole di Bilanciamento	Balancing Valves
VPHS	Valvole Strumentazione "Hydronic"	Hydronic Solutions

La **categoria VP** raggruppa la famiglia delle valvole per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.

Una gamma completa di valvole, a globo e flusso avviato, saracinesche, filtri e ritegno, a farfalla e altri componenti per il settore Building o "Hydronic Solutions".

Valvole di intercettazione a flusso avviato con o senza soffietto, il tutto realizzato in piena conformità alle attuali normative, **PED / ATEX / TA-Luft**, necessarie alla realizzazione di impianti in grado di assicurare elevati standard qualitativi.



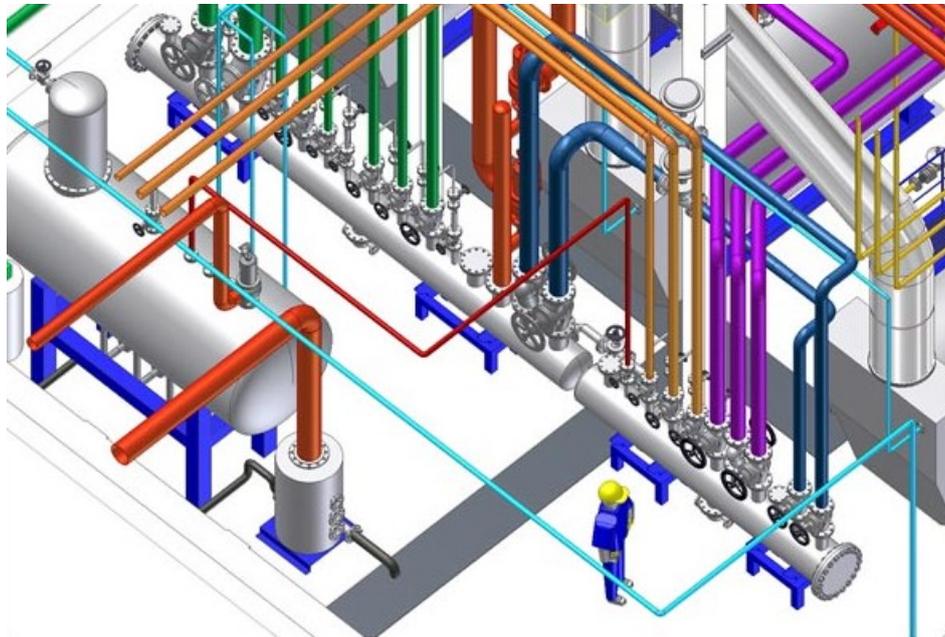
**Categoria 09 VP Valvole per Impianti Industriali**
**Valves for Industrial Plants**

VPGV

Valvole Flusso Avviato e Saracinesche

Globe and Gate Valves

La **categoria VPGV** raggruppa la famiglia delle valvole a flusso avviato, globo e saracinesche per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.



La gamma delle valvole a flusso avviato prevede diverse tipologie costruttive e differenti materiali di realizzo. Sono realizzate valvole a vite interna e a vite esterna, costruite secondo le normative EN o ANSI.

Le norme costruttive e di collaudo sono:

- scartamento EN 558-1
- flange EN 1092-2
- marcatura EN 19
- collaudo EN 12266

Le certificazioni sono:

- secondo la direttiva PED 2014/68/EU
- secondo la direttiva TA-Luft VDI 2440
- secondo la direttiva 97/9/CE ATEX (a richiesta)

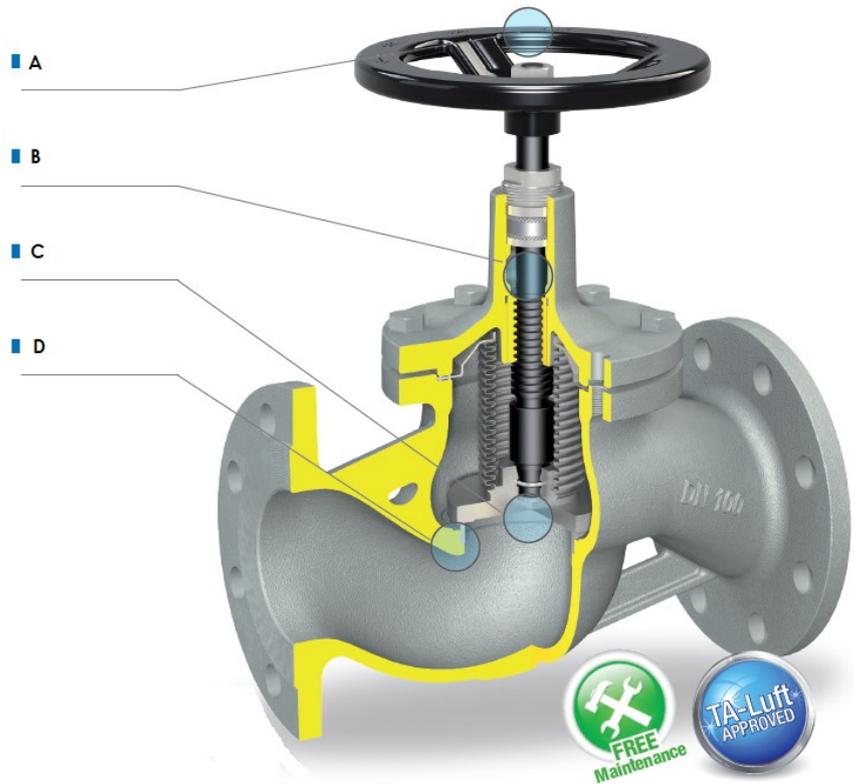


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite interna**

Caratteristiche principali di serie:

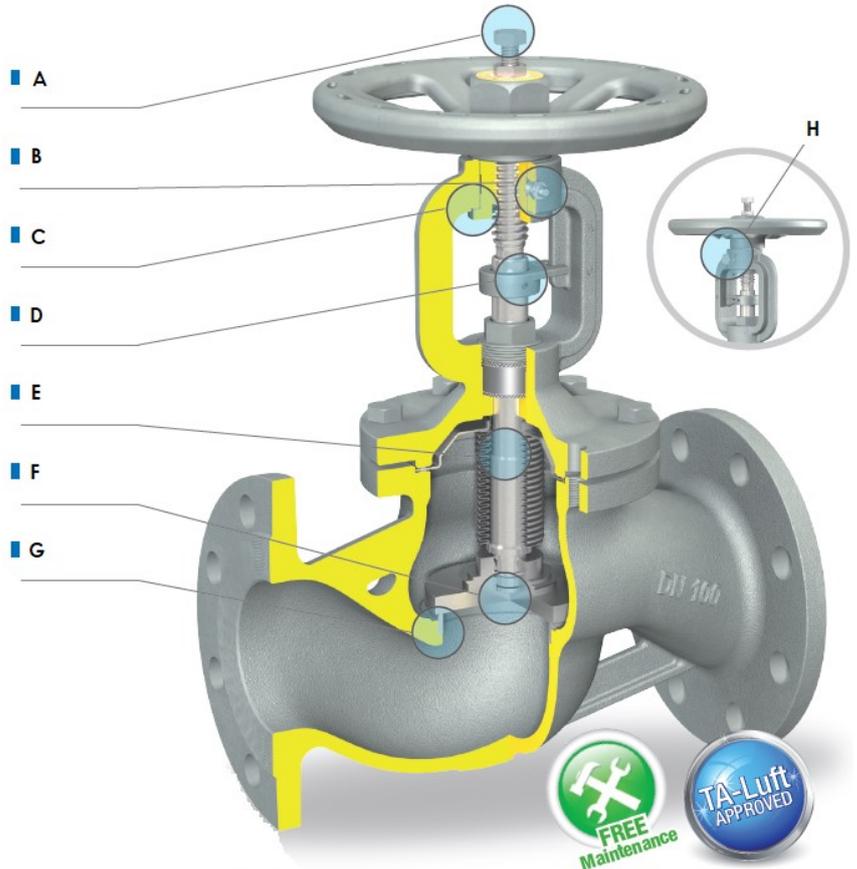
- A. volantino saliente
- B. stelo rotante
- C. otturatore non rotante
- D. sede mandrinata



- valvole a flusso avviato a **vite esterna**

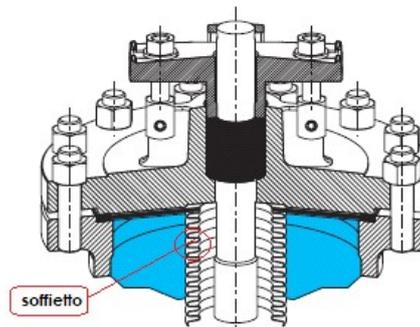
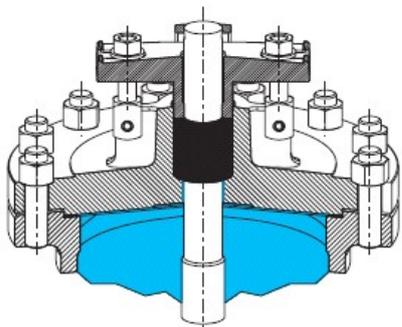
Caratteristiche principali di serie:

- A. limitatore di alzata
- B. ingrassatore
- C. doppia ralla antifrizione
- D. indicatore di apertura con funzione anti-rotazione
- E. contro tenuta di sicurezza ricavata sullo stelo
- F. otturatore rotante
- G. sede mandrinata
- H. vite di bloccaggio



Varianti costruttive comuni per le valvole a flusso avviato:

- tenuta tradizionale a **baderna**
- tenuta con **soffietto** a protezione della baderna



Quando si devono intercettare fluidi pericolosi o chimicamente nocivi, per eliminare e limitare le perdite verso l'esterno, si utilizza la versione con **soffietto**, così facendo si elimina anche ogni forma di manutenzione.

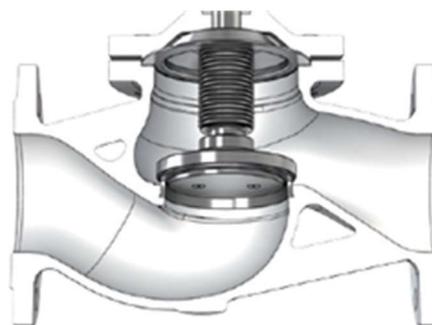
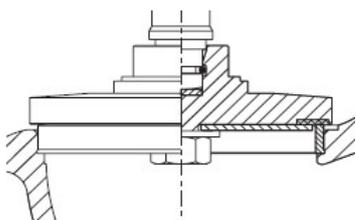
Varianti costruttive opzionabili in fase di configurazione, comuni a tutte le versioni.

Esempio di configurazione:

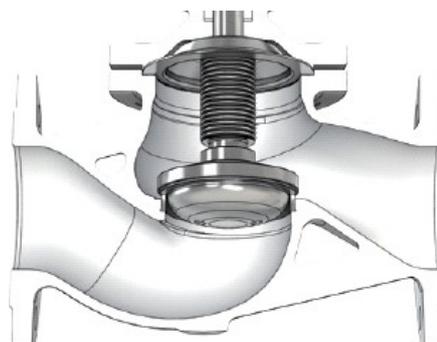
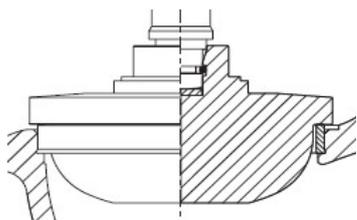
**F51** versione standard a flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250

**F51/T** versione con tenuta morbida a flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250

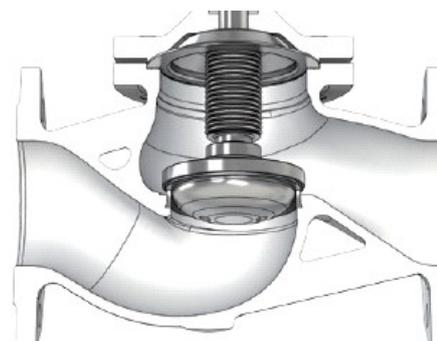
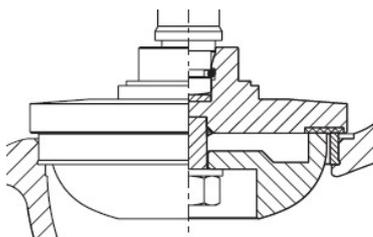
**/T** otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)



**/R** otturatore a profilo parabolico di regolazione

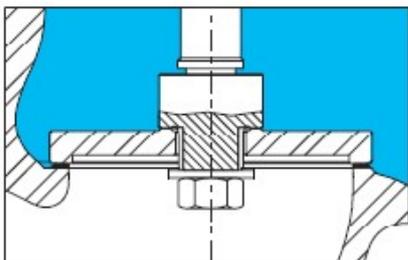


**/RT** otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)

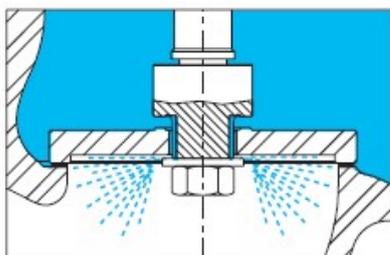


/EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN

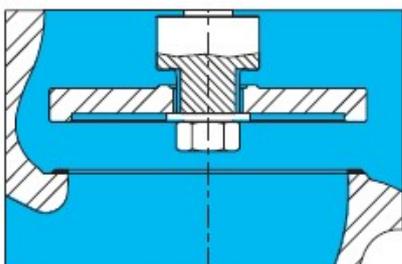
**Fase 1:** valvola completamente chiusa.



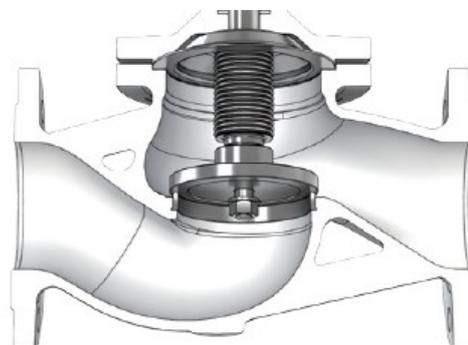
**Fase 2:** avviene l'apertura del primo otturatore e la pressione interna alla valvola si equilibra.



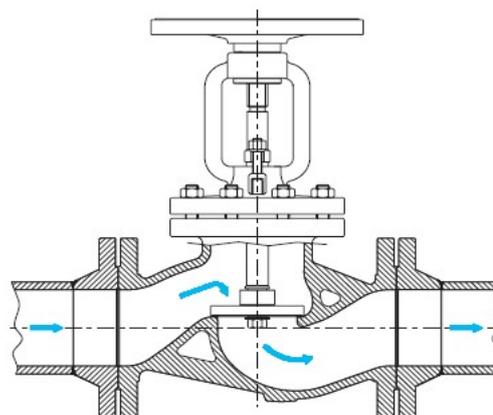
**Fase 3:** la valvola è completamente aperta.



L'otturatore equilibrato si rende indispensabile in presenza di pressioni elevate, per alleggerire lo sforzo in fase di manovra. Esempio, l'otturatore di un DN 200 con P 20bar, deve contrastare una spinta di circa 6280 kg.



Con l'utilizzo dell'otturatore EQ, il senso di flusso e installazione deve essere il seguente.



L'impiego è indispensabile oltre i seguenti valori

<b>DN</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>
<b>Bar</b>	100	73	45	30	21	14	9	6	4	3

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione a **vite esterna e tenuta tradizionale a baderna**.

**Figura F150** ghisa grigia EN-GJL-250 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16

**Figura F153** ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 25

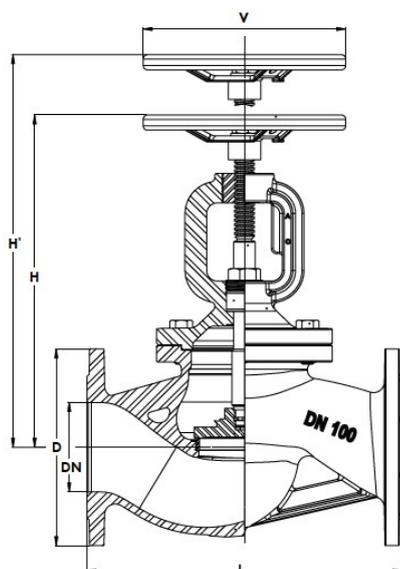
**Figura F154** ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- **Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**

Varianti costruttive opzionabili:

- .../T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)
- .../R otturatore a profilo parabolico di regolazione
- .../RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)
- .../EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN



DN	D		L mm	H mm	H' mm	V mm	Kv	Kg
	PN16	PN25						
15	95	95	130	220	226	100	4.6	3.5
20	105	105	150	220	226	100	7.3	4.5
25	115	115	160	225	232	100	11.7	5
32	140	140	180	225	233	125	16.8	6.5
40	150	150	200	260	270	150	26.7	9.5
50	165	165	230	260	273	150	42.6	12
65	185	185	290	335	356	200	77.9	19.5
80	200	200	310	335	360	200	111	22.5
100	220	235	350	380	405	225	177	33.5
125	250	270	400	415	450	250	262	45.5
150	285	300	480	465	510	350	368	66
200	340	360	600	620	680	400	664	116
250	405	/	730	750	820	500	1044	170

\* DN 250 solamente nella versione F150 e F154 PN 16

Parti di ricambio consigliate: baderna, guarnizioni corpo e stelo/otturatore

**CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione**

Temperatura (°c)	-10/120°	150°	200°	250°	300°	350
Pressione (bar) F150	16.0	14.4	12.8	11.2	9.6	/
Pressione (bar) F154	16.0	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2
Pressione (bar) F153	25.0	24.3	23	21.8	20	17.5

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione a **vite esterna e tenuta tradizionale a baderna**.

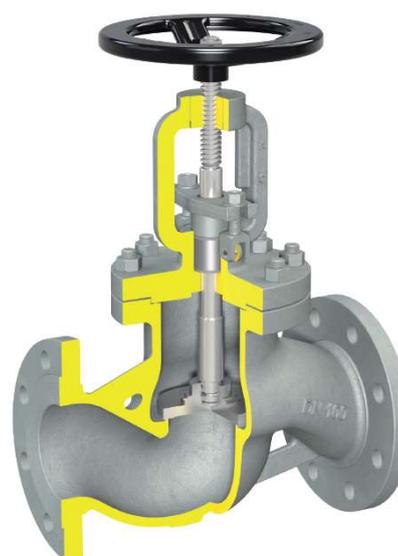
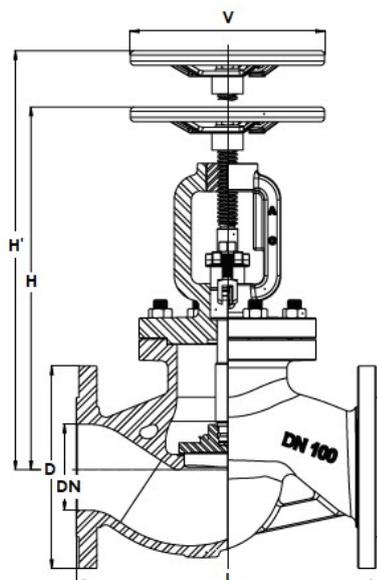
**Figura F326** acciaio al carbonio GP240 GH+N (EN1.0619) attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 40

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- **Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**

Varianti costruttive opzionabili:

- .../T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)
- .../R otturatore a profilo parabolico di regolazione
- .../RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)
- .../EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN



DN	D mm	L mm	H mm	H' mm	V mm	Kv	Kg
15	95	130	230	234	125	4.8	4.5
20	105	150	233	239	125	7.6	5
25	115	160	240	247	125	12.2	6.5
32	140	180	248	257	125	17.5	9
40	150	200	277	288	150	27.8	12.5
50	165	230	287	301	150	44.3	15
65	185	290	373	392	200	81	25.5
80	200	310	377	400	200	115	30
100	235	350	410	439	250	184	43
125	270	400	458	494	300	272	68
150	300	480	516	559	350	383	95
200	360	600	631	686	400	691	180

Parti di ricambio consigliate: baderna, guarnizioni corpo e stelo/otturatore

**CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione**

Temperatura (°C)	-10/50°	150°	200°	250°	300°	350°	400°
Pressione (bar) F326	40	35.2	33.3	30.5	27.6	25.7	23.8