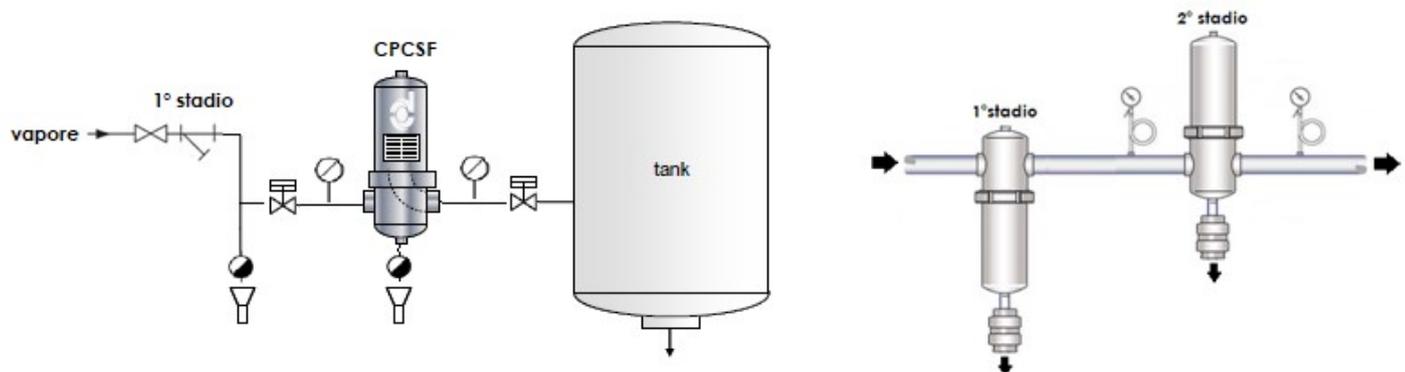


La **categoria CPCSF** raggruppa la famiglia dei filtri progettati per garantire una filtrazione ad alta efficienza su vapore e gas nel pieno rispetto degli standard necessari e utilizzato nelle applicazioni di processo. Questa versione di filtri sono unità costruite in acciaio inox dotate di elemento filtrante sinterizzato rimovibile, costruito secondo gli standard più elevati richiesti nelle industrie alimentari e farmaceutiche. Sono prodotti in conformità alla normativa FDA US e nel rispetto del regolamento sanitario 3A, queste sono infatti le norme fondamentali che disciplinano la produzione di vapore di grado alimentare, necessario per non contaminare il prodotto a contatto con il vapore. Corpo realizzato in acciaio inox EN 1.4301 o 1.4404 con attacchi al processo filettati, flangiati o BW a saldare di testa.



Applicazione tipo con vapore, drenaggio a monte e sul corpo "housing" dell'elemento.

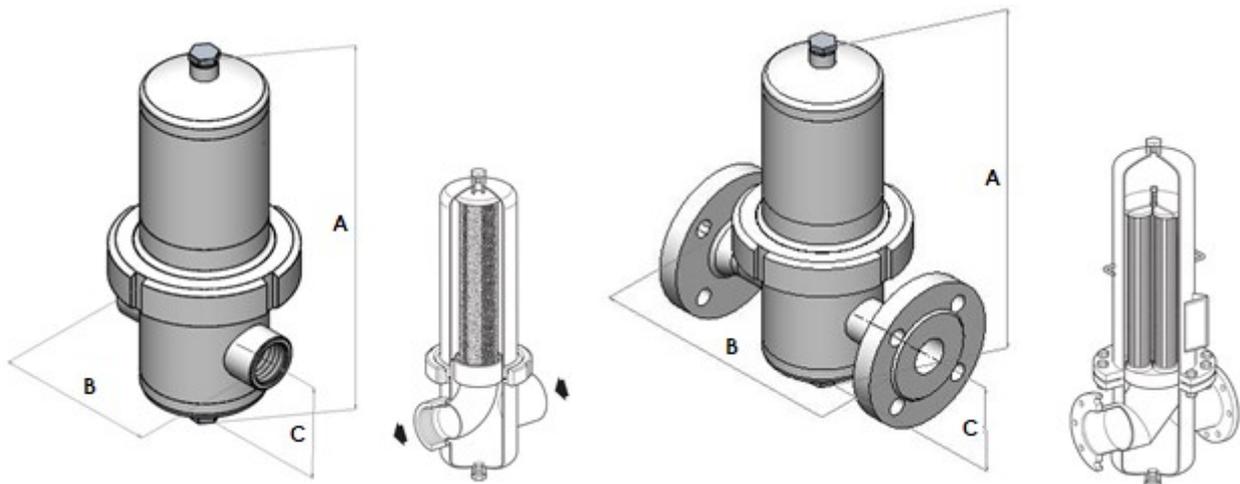
Nel realizzare l'applicazione bisogna sempre prevedere un "prefiltro" a monte, inteso come **1° stadio** (filtro in linea a "Y" o doppio housing) e con un grado di filtrazione adeguato a evitare che corpi grossolani possano ostruire e danneggiare l'elemento.



Corpo filtro "housing" **serie P-EG**, alta efficienza per vapore pulito.

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- 25° ... 150°C per la versione EPDM e +210°C per la versione **standard in FLUORAZ® HT**
- Pmax 16 bar per corpi fino a DN80 LC (3") PTest EN1.4301 29,3 bar – PTest EN1.4404 27,0 bar
- Pmax 12 bar per corpi fino a DN80 HC (3") PTest EN1.4301 22,0 bar – PTest EN1.4404 20,0 bar
- Pmax 10 bar per corpi fino da DN100 a DN200 PTest EN1.4301 18,3 bar
- Finitura superficiale interna/esterna lucida Ra1,6 e costruzione AISI304/EN1.4301 o AISI316/EN1.4404
- Attacchi filettati BSP / saldare di testa BW / flangiati PN16
- Housing monocartuccia fino al DN 80 e multicartuccia dal DN 100 al DN 200
- Conformi ai requisiti della **direttiva PED 2014/68/UE**



DN	Size	A	B		B e Ø BW	C	V (lit)	Scarico	Tipo e nr. elementi	Peso (kg)	
			FIL.	FLG.						FIL.	FLG.
3/8" - 10	0009	245	108	180	108 - 17,2	55	0,65	Ø1/4"	1 x 04/10	1,9	2,9
1/2" - 15	0012	245	108	180	108 - 21,3	55	0,65	Ø1/4"	1 x 04/20	1,9	3,4
3/4" - 20	0018	270	125	202	125 - 26,9	55	0,75	Ø1/4"	1 x 05/20	2,0	4,0
1" - 25	0027	295	125	212	135 - 33,7	75	1,0	Ø1/4"	1 x 05/25	2,6	4,8
1 1/4" - 32	0036	345	140	220	140 - 42,4	75	1,25	Ø1/4"	1 x 07/25	3,0	6,4
1 1/2" - 40	0048	390	170	254	170 - 48,3	100	2,3	Ø1/4"	1 x 07/30	4,3	8,0
2" - 50	0072 LC	465	170	260	170 - 60,3	100	3,3	Ø1/4"	1 x 10/30	4,8	10,0
2" - 50	0108 HC	590	170	260	170 - 60,3	100	4,3	Ø1/4"	1 x 15/30	5,3	10,5
2 1/2" - 65	0144	735	216	290	200 - 76,1	110	8,0	Ø1/4"	1 x 20/30	9,0	15,0
3" - 80	0192 LC	1000	216	300	200 - 88,9	110	11,1	Ø1/4"	1 x 30/30	10,8	18,2
3" - 80	0288 HC	1025	240	340	240 - 88,9	120	16,5	Ø1/4"	1 x 30/50	16,2	23,6
100	0432	1090	/	410	/	200	36	Ø1/4"	3 x 20/30	/	43,0
100	0576	1350	/	410	/	200	54	Ø1/4"	3 x 30/30	/	44,0
150	0768 LC	1410	/	480	/	240	77	Ø1/4"	4 x 30/30	/	70
150	1152 HC	1460	/	540	/	250	110	Ø1/4"	6 x 30/30	/	80
200	1536 LC	1600	/	660	/	300	190	Ø1/4"	8 x 30/30	/	135
200	1920 HC	1600	/	660	/	300	190	Ø1/4"	10 x 30/30	/	135

Nel realizzare l'applicazione bisogna sempre prevedere un "prefiltro" a monte, inteso come **1° stadio** e con un grado di filtrazione adeguato a evitare che corpi grossolani possano ostruire e danneggiare l'elemento.

Così come il corretto **drenaggio del condensato** presente nella linea, per evitare l'effetto non voluto del "colpo d'ariete", in grado di danneggiare tubazioni e in modo particolare il componente filtro.



Dimensionamento puramente indicativo:

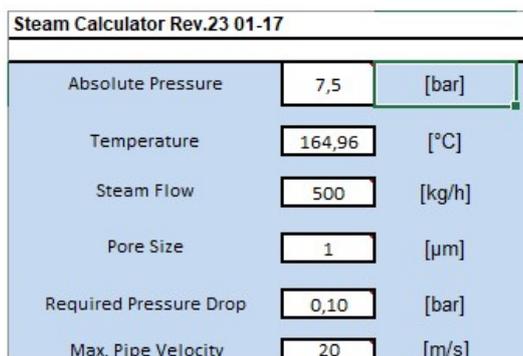
DN Housing																
10	15	20	25	32	40	50LC	50HC	65	80LC	80HC	100LC	100HC	150LC	150HC	200LC	200HC
Portata vapore saturo a 121°C (kg/h a 1 bar g)																
12,0	15,0	23,0	34,0	45,0	60,0	90,0	135	180	240	360	540	720	960	1440	1920	2400

Fattore correttivo										
P bar g	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	8,5	
Fattore	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	

Esempio: moltiplicare la portata indicata per il fattore di correzione corrispondente alla pressione di esercizio richiesta.

Housing DN 80HC a 4,0 bar = 360 kg/h x 2,5 = 900 kg/h

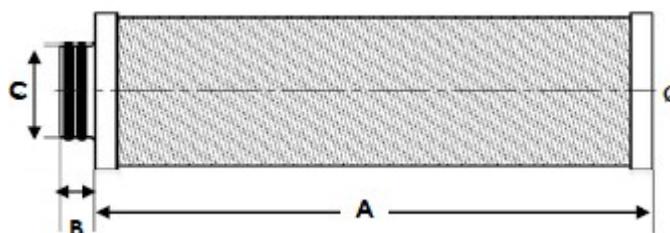
N.B. per un corretto dimensionamento, che consideri tutti i valori necessari, contattare il ns UT supportato dal sw **Steam Calculator**



Elemento filtrante per vapore pulito **serie P-GS**, filtro rigenerabile costruito in acciaio inox sinterizzato.

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- < 150°C per la versione standard
- < 210°C per la versione con teste saldate
- Filtro in acciaio sinterizzato AISI316L/EN1.4404, grado di filtrazione possibile **1µm / 5µm / 25µm**
- Rigenerabile con bagno ad ultrasuoni
- 98% efficienza per il vapore e 100% efficienza per i gas
- Massima pressione differenziale ammessa <5,0bar



Tipo elemento	A	B	C	Ø elemento	Compatibilità con housing
04/10	104	12	¾"	42	DN 10
04/20	104	14	1"	52	DN 15
05/20	128	14	1"	52	DN 20
05/25	128	14	1"	62	DN 25
07/25	180	14	1"	62	DN 32
07/30	180	16	2"	86	DN 40
10/30	254	16	2"	86	DN 50LC
15/30	381	16	2"	86	DN 50HC
20/30	508	16	2"	86	DN 65 / DN 100LC
30/30	762	16	2"	86	DN 80LC /DN100HC /DN150 /DN200
30/50	762	16	3"	140	DN 80HC

N.B. per gli housing dal DN100 al DN200 verificare il numero di elementi necessari