

Separatori di condensa **categoria ERSA**, raggruppa la famiglia dei separatori di condensa per vapore nelle diverse versioni, a **diaframma** o a **doppia elica** e materiali, acciaio al carbonio o acciaio inox.

Umidità e impurità nel vapore, come particelle di acqua o sporco, causano maggiore usura nel sistema.

I separatori di condensa rimuovono umidità e impurità dalla linea del vapore, allungando così la vita utile delle valvole di controllo, degli scambiatori di calore e altri utilizzatori di vapore, con un conseguente aumento dell'affidabilità dell'intero impianto.

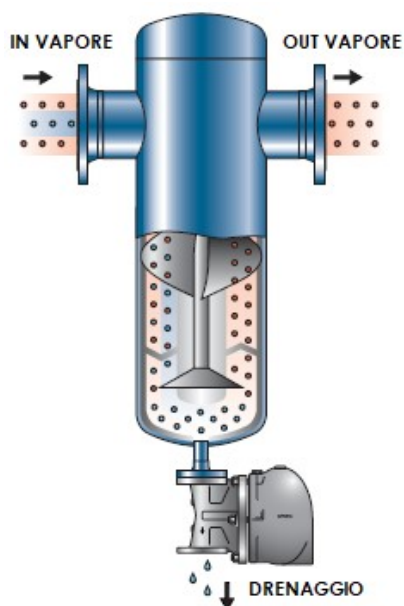
In modo particolare quelli a doppia elica hanno un alto grado di efficienza, il vapore umido non purificato entra nel separatore e fluisce verso l'elemento guida con un movimento a spirale.

Le forze centrifughe separano le particelle che hanno gravità specifica maggiore.

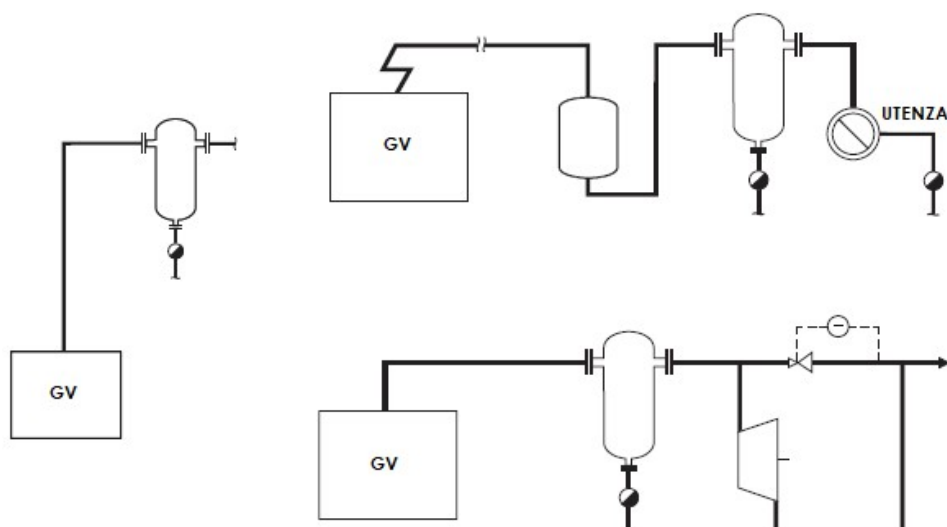
Nella sezione inferiore del separatore, il flusso di vapore viene deviato di 180 gradi, il che fornisce un ulteriore effetto di separazione.

Le particelle fluiscono nella parte bassa del separatore e sono scaricate attraverso uno scaricatore di condensa (consigliato il galleggiante serie UNA).

Applicazione tipo su unità di umidificazione



Applicazioni tipo, a valle di un generatore di vapore o a monte di una utenza/turbina



Separatore di condensa **serie SCR o IMV**, versione a diaframma interno.

Separatore di condensa **serie TD-NGR**, versione a doppia elica.

TD-NGR corpo in acciaio al carbonio e attacchi flangiati PN 16 (PN 40 a richiesta)

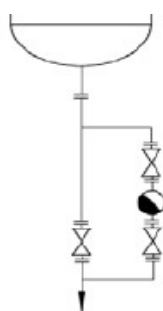
SCR corpo in acciaio al carbonio e attacchi flangiati PN 16

IMV SS4 corpo in acciaio inox A304L e attacchi filettati o flangiati PN 16

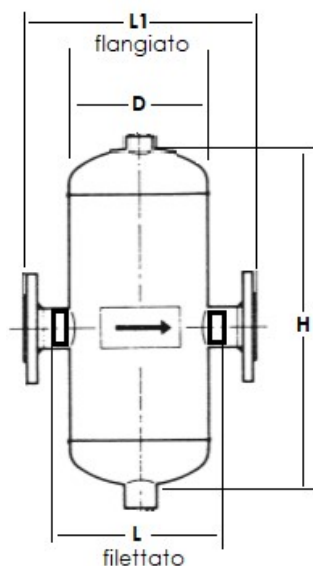
Note costruttive:

- Mantello SCR e TD-NGR in acciaio c.
- Attacchi EN PN 16 per le versioni flangiate
- **Idoneo fluido gruppo 2 – gas**
- La versione inox **IMV** è realizzata con attacchi flangiati o filettati in versione standard **SS4** AISI304L a richiesta **SS6** AISI316L

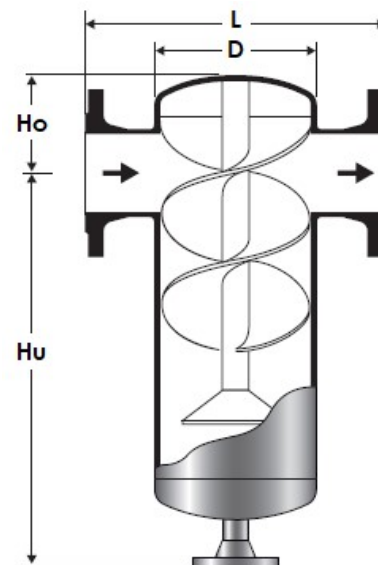
Tipico drenaggio



SEPARATORE SCR e IMV



SEPARATORE TD-NGR



DN Modello SCR	15	20	25	32	40	50
L1	265	265	265	360	360	360
D	/	/	/	219	219	219
H	300	320	360	410	500	550
Scarico DN	15	15	15	15	15	15
Pmax (bar)	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Categoria PED	4.3	4.3	4.3	I	I	I

DN Modello IMV	15 Ø1/2"	20 Ø3/4"	25 Ø1"	32 Ø1 1/4"	40 Ø1 1/2"	50 Ø2"	65	80	100
L1	265	265	265	360	360	360	400	400	400
L	135	145	150	183	183	195	/	/	/
D	88,9	88,9	88,9	114,3	114,3	114,3	139,7	139,7	168,3
H	300	320	360	410	500	550	600	600	650
Scarico Ø	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"	Ø1/2"
Pmax (bar)	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Categoria PED	4.3	4.3	4.3	4.3	I	I	I	I	I

DN Modello TD	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	210	220	220	220	270	270	320	360	410	440	500	650
D	60	60	70	70	115	115	170	200	220	250	270	350
Hu	310	305	385	375	370	360	460	500	570	655	740	1055
Ho	80	85	95	105	120	130	150	160	190	215	230	285
Scarico DN	15	15	15	15	15	15	15	15	20	20	25	25
Pmax (bar)	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	8
Categoria PED	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3	I	I	II	II	II	III