

La **serie RE e 310R2** sono riduttori azionati proporzionali ad equilibrio di forze con presa di pressione interna. La **serie 310R2** è realizzata completamente in acciaio inox AISI316L, idoneo per vapore, gas e altri fluidi o liquidi con **TMAX 200°C**.



Il corretto funzionamento dei riduttori è strettamente legato al dimensionamento e al montaggio. Per questo il funzionamento oltre i limiti creerà problemi di; fluttuazioni, rumorosità e rapido deterioramento degli organi interni.

Altri componenti della **categoria CPPR**.

Sono possibili altre tipologie di riduttori o regolatori, idonei all'utilizzo con gas tecnici pericolosi e non pericolosi, valvole di sfioro e filtri riduttori.

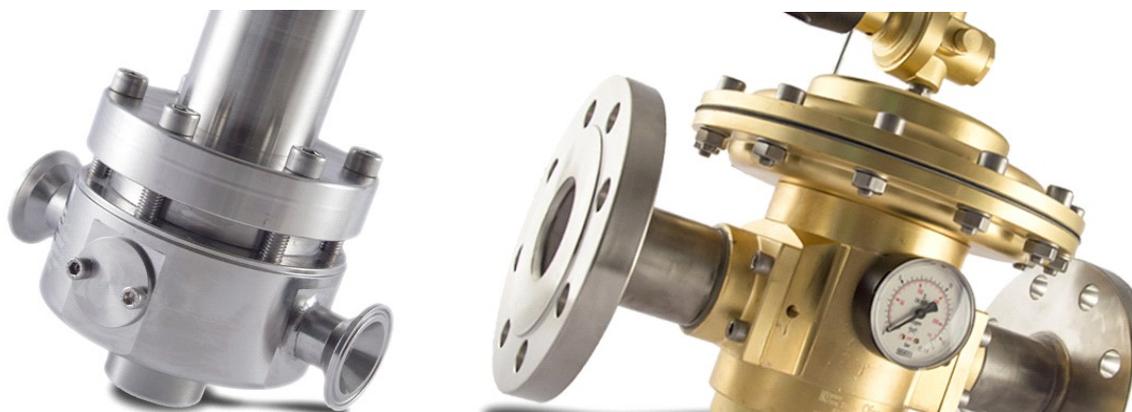
Riduttori di pressione per pressioni di ingresso fino a 220 bar o superiori per versioni speciali.

Ideali per applicazioni industriali dove sono richieste caratteristiche e normative PED, ATEX, CE, EAC ...

L'impiego di molteplici materiali come le leghe d'alluminio, ottone, acciaio AISI316 permettono di coprire più campi d'utilizzo.

Quadri di decompressione a singolo o doppio stadio, per impianti centralizzati di gas tecnici.

Pressione di ingresso fino a 220 bar e controllo della pressione in uscita fino a 15 bar.



Filtri regolatori per aria compressa, gruppi e rampe per gas tecnici sino a 220 bar.



Riduttore di pressione compatto **serie RE**, riduttrice di pressione per vapore con presa di pressione interna.

RE1 attacchi filettati e corpo in **bronzo** Tmax 204°C
 ▪ pressione operativa a monte 0.2/16 bar e 0.5/10 bar a valle

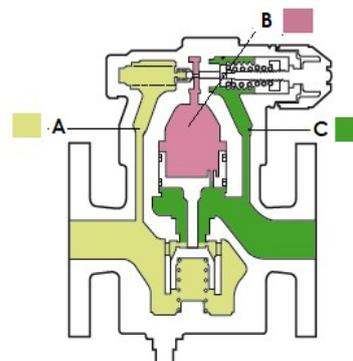
dal Ø1/2" al Ø1" PN 16

RE10N attacchi flangiati e corpo in **ghisa** Cast Iron Tmax 204°C
 ▪ pressione operativa a monte 0.1/16 bar e 0.3/12 bar a valle

dal DN 15 al DN 50 PN 16

Principio di funzionamento riduttore pilotato:

- A. Pressione ingresso vapore
- B. Camera di equilibrio/regolazione pressione
- C. Pressione uscita vapore

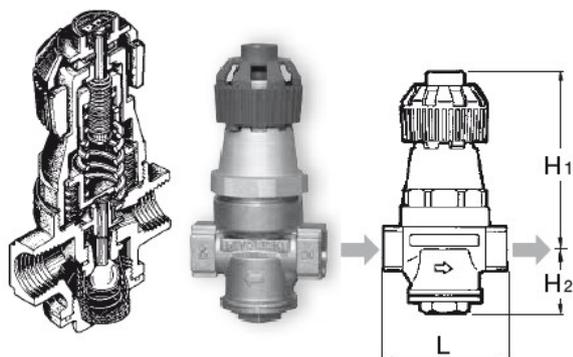


Le valvole di riduzione pressione sono progettate per regolare la pressione a valle e mantenerla all'interno determinati limiti accettabili. Deve fornire una pressione a valle costante al variare del flusso richiesto.

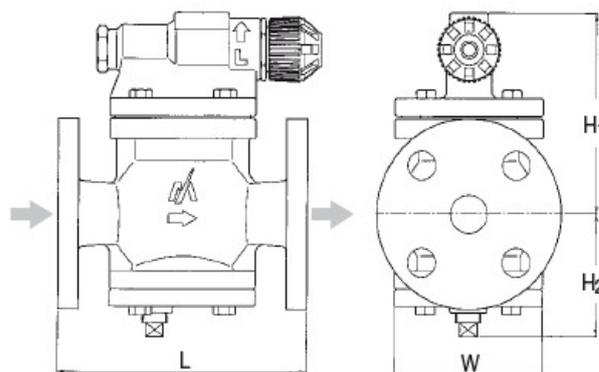
Caratteristiche generali e campi di impiego:

- parti interne in acciaio inox
- valvole con **tenuta metallo su metallo** Cl. IV
- rangeability: **10:1**
- le velocità del fluido devono essere < a:
vapore 70m/s
liquidi 8m/s

RE1 filettato



RE10N flangiato



DN	15 Ø1/2"	20 Ø3/4"	25 Ø1"	32	40	50
RE1 – quota L	80	90	105			
H1	137	137	144			
H2	46	46	58			
Kv s (m3/h)	1.0	1.6	2.8			
RE10N – quota L	160	160	170	200	200	220
H1	133	133	133	154	154	154
H2	80	80	80	103	103	103
W	100	100	100	130	130	130
Kv s (m3/h)	1.0	2.2	3.5	5.6	7.8	13.8

INSTALLAZIONE TIPICA E CORRETTA

Questa famiglia di riduttori, compatti e con presa di pressione interna, necessita di **vapore filtrato senza impurità**.

Si raccomanda di montare sempre un filtro a Y a monte, per evitare parti estranee che possano danneggiare gli organi interni.

L'installazione consigliata è su linea orizzontale rispettando la direzione del flusso, indicata sul corpo.

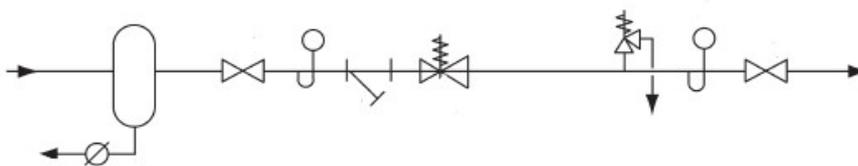


Diagramma portata serie RE1
(corpo filettato)

MPa *10 = bar

Attenzione al salto critico!!
Quando il $\Delta P > (P1/2)$ bisogna fare la verifica della velocità di uscita fluido.

Il corretto funzionamento dei riduttori è strettamente legato al dimensionamento e al montaggio. Per questo il funzionamento oltre i limiti creerà problemi di funzionamento;
fluttuazioni, rumorosità, rapido deterioramento degli organi interni o corpo valvola

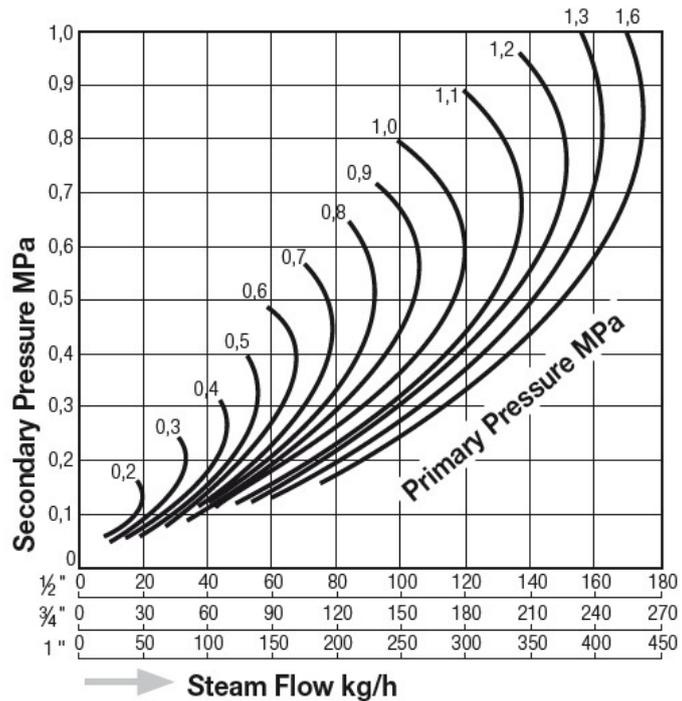


Diagramma portata serie RE10N
(corpo flangiato)

MPa *10 = bar

Attenzione al salto critico!!
Quando il $\Delta P > (P1/2)$ bisogna fare la verifica della velocità di uscita fluido.

Il corretto funzionamento dei riduttori è strettamente legato al dimensionamento e al montaggio. Per questo il funzionamento oltre i limiti creerà problemi di funzionamento;
fluttuazioni, rumorosità, rapido deterioramento degli organi interni o corpo valvola

