

Categoria 07 PI Strumentazione di Processo**Process Instrumentation**

PIAI Manometri e Termometri

Analog Instruments (Gauges Therm)

La **categoria PIAI** raggruppa la famiglia dei manometri e termometri analogici.



Manometri a molla Bourdon per l'industria di processo nelle seguenti esecuzioni:

- esecuzione standard per vapore
- esecuzione completamente inox
- esecuzione "solid front heavy work"
- esecuzione con separatore sanitario per l'industria FOOD
- esecuzione con separatore per l'industria chimica
- manometri campione e da laboratorio
- manometri con contatto elettrico o trasmettitore di pressione
- manometri a capsula o membrana
- manometri differenziali
- accessori: valvole a spillo, rubinetti portamanometro, manifold, ricci e sifoni, stabilizzatori

Termometri per l'industria di processo nelle seguenti esecuzioni:

- termometri bimetallici per "Hydronic Solutions"
- termometri bimetallici completamente inox
- termometri a gas inerte completamente inox
- termometri a gas inerte con contatto elettrico
- accessori: pozzetti termometrici ricavati da tubo o da barra



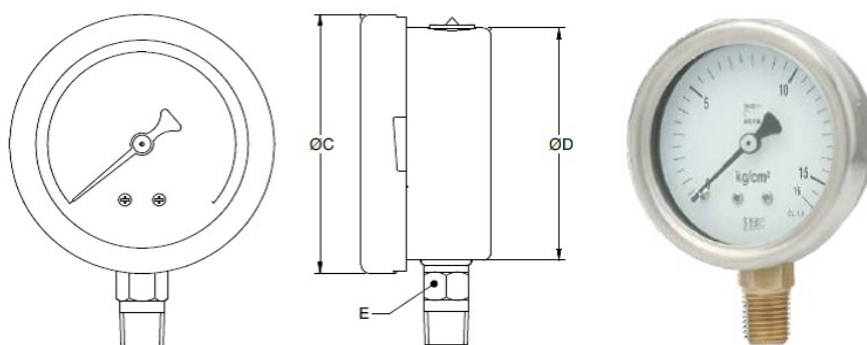
Manometri a molla **Bourdon P902** per l'industria di processo, idoneo per vapore.

P902/B0 attacco in lega di rame e cassa inox (B0 attacco radiale)

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

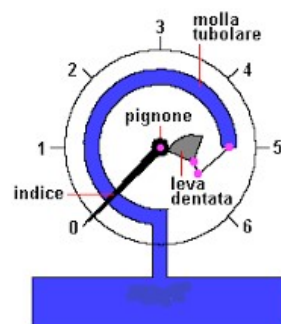
- Fluidi: vapore, acqua, aria compressa e gas compatibili con i materiali di costruzione
- Classe di precisione CL 1.6
- Esecuzione a secco senza riempimento di liquido nel quadrante
- Attacco al processo in lega di rame e cassa SS 304
- Campi scala da 0 ... 100 bar
- Limite di temperatura 150°C
- Conforme alla **normativa EN837-1**

P902/B0 attacco radiale



Scala (bar)	Ø D	C	E (attacco al processo)
0/2.5	63	70	Ø1/4" BSP M
0/4.0			
0/6.0			
0/10			
0/16			
0/1.6	100	110	Ø1/2" BSP M
0/2.5			
0/4.0			
0/6.0			
0/10			
0/16			
0/25			
0/40			

Esecuzione a molla Bourdon



A richiesta campi scala diversi e diverse esecuzioni costruttive, esempio:

P902/R0	R0 attacco posteriore concentrico
P902/L0	L0 attacco posteriore eccentrico
P902/R2	R2 attacco posteriore e flangia 3 fori per montaggio a pannello
P902/R3	R3 attacco posteriore e staffa di fissaggio per montaggio a pannello
P902/EG	EG riempimento, quadrante a bagno di glicerina

Categoria 07 PI Strumentazione di Processo**Process Instrumentation**

PIASP Accessori e Parti di Ricambio

Accessories and Spare Parts

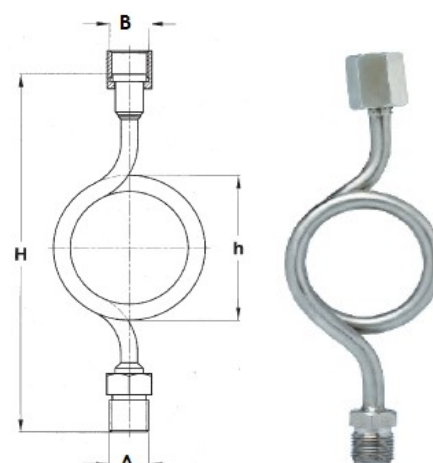
La **categoria PIASP** raggruppa la famiglia degli accessori per manometri e termometri analogici.

**SERPENTINA A RICCIO IN RAME F101**

A (attacco al processo)	B (attacco strumento)	H	h
Ø 1/4" BSP M	Ø 1/4" BSP F	170	64
Ø 3/8" BSP M	Ø 3/8" BSP F	218	71
Ø 1/2" BSP M	Ø 1/2" BSP F	219	71

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

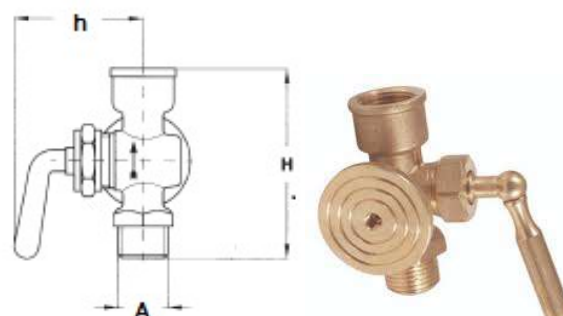
- Materiali di costruzione: tubo in rame cromato e raccordi in ottone (EN 12164 CW614N)
- Esecuzione PN 16
- Conforme direttiva PED 2014/68/UE art. 4.3.

**RUBINETTO PORTAMANOMETRO F097**

A (attacco al processo)	B (attacco strumento)	H	h
Ø 1/4" BSP M	Ø 1/4" BSP F	89	70
Ø 3/8" BSP M	Ø 3/8" BSP F		
Ø 1/2" BSP M	Ø 1/2" BSP F		

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Materiali di costruzione: in ottone (EN 12164 CW614N)
- Esecuzione PN 16
- Conforme direttiva PED 2014/68/UE art. 4.3.



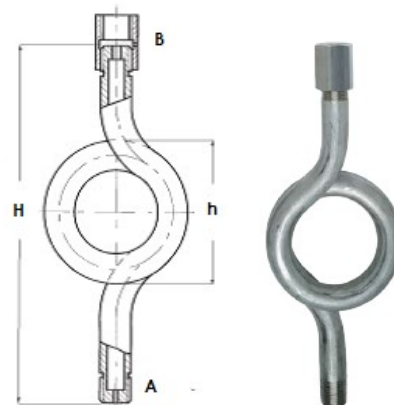
SERPENTINA A RICCIO IN ACCIAIO AL CARBONIO

A (attacco al processo)	B (attacco strumento)	H	h
Ø 1/2" BSP M	Ø 1/2" BSP F	260	100
Ø 1/2" NPT M	Ø 1/2" NPT F	260	
Ø 1/2" BW	Ø 1/2" BSP F	240	

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Materiali di costruzione: acciaio al carbonio ASTM A106 Gr.B (CS carbon steel EN 1.0039/1.0345)
- Esecuzione PN 100 max 400°C (vedere tabella Rating PS e TS)
- Conforme direttiva PED 2014/68/UE art. 4.3.

A richiesta, serpentine in A316L ASTM e altre forme costruttive.

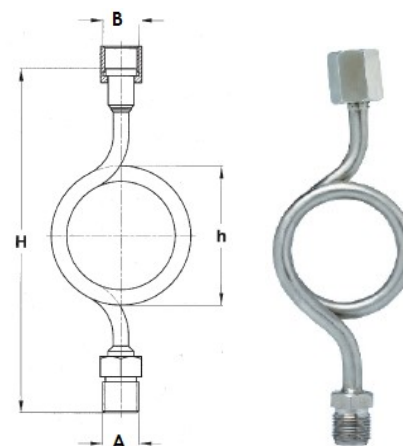
**SERPENTINA A RICCIO IN ACCIAIO INOX**

A (attacco al processo)	B (attacco strumento)	H	h
(1) Ø 1/4" BSP M	Ø 1/4" BSP F	200	73
(1) Ø 3/8" BSP M	Ø 3/8" BSP F		
Ø 1/2" BSP M	Ø 1/2" BSP F		

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Materiali di costruzione: acciaio inox AISI316L (EN 1.4404)
- Esecuzione PN 100 max 350°C (vedere tabella Rating PS e TS)
- Conforme direttiva PED 2014/68/UE art. 4.3.

(1) Solo su commessa e per lotti da definire

**RUBINETTO PORTAMANOMETRO IN ACCIAIO AL CARBONIO DS-PM18**

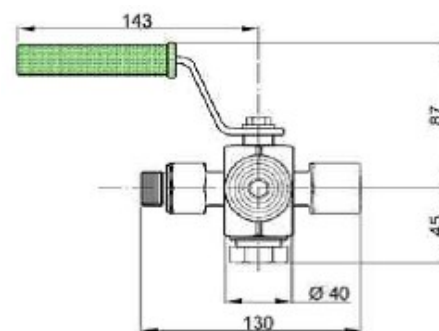
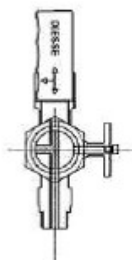
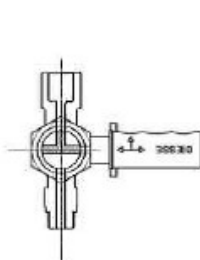
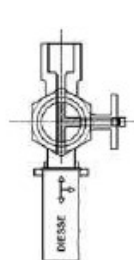
A (attacco al processo)	B (attacco strumento)	Le quote riportate a fianco sono valide per entrambi i DN
/	/	
Ø 3/8" BSP M	Ø 3/8" BSP F	
Ø 1/2" BSP M	Ø 1/2" BSP F	

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Materiali di costruzione: acciaio al carbonio ASTM A105
- Rubinetto a maschio cilindrico 3 vie con flangetta di controllo
- Guarnizioni interne: grafite
- Esecuzione PN 40 max 300°C
- Conforme direttiva PED 2014/68/UE art. 4.3.

A richiesta, altri materiali e forme costruttive.

Es.: 2 vie, filettatura NPT, a saldare, flangiati ...

**POSIZIONI POSSIBILI****Operativa****Chiusura****Prova****Sfiato**