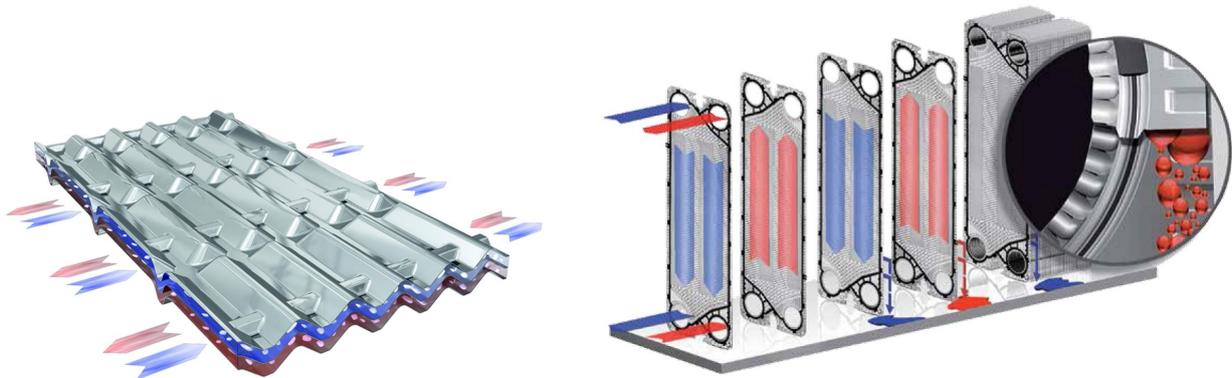


La **categoria ERPHE** raggruppa la famiglia degli scambiatori di calore a piastre.

Gli scambiatori di calore a piastre **PHE Systems** sono creati su misura per i processi di scambio termico. La dimensione delle aree di scambio termico, la scelta dei materiali delle piastre, i profili di corrugazione delle piastre, le caratteristiche di controllo del flusso, l'ampia gamma di guarnizioni e varianti di connessione creano un sistema modulare con un numero pressoché infinito di combinazioni, che consentono di ottenere soluzioni di scambio di calore su misura.

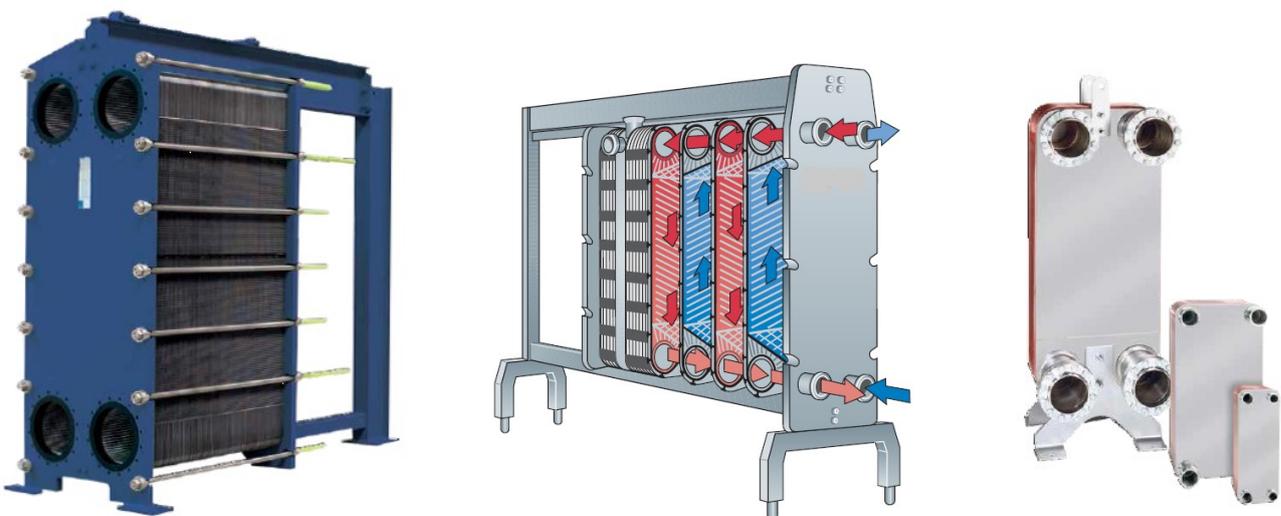
*"due fluidi a temperature diverse scambiano il loro contenuto termico attraverso **piastre** dove i fluidi si avvicendano con flusso in controcorrente"*

La tecnologia a piastre prevede l'utilizzo di diverse soluzioni idonee a trattare fluidi più o meno viscosi con solidi in sospensione o fluidi pericolosi, dove la contaminazione tra i circuiti non è ammessa.



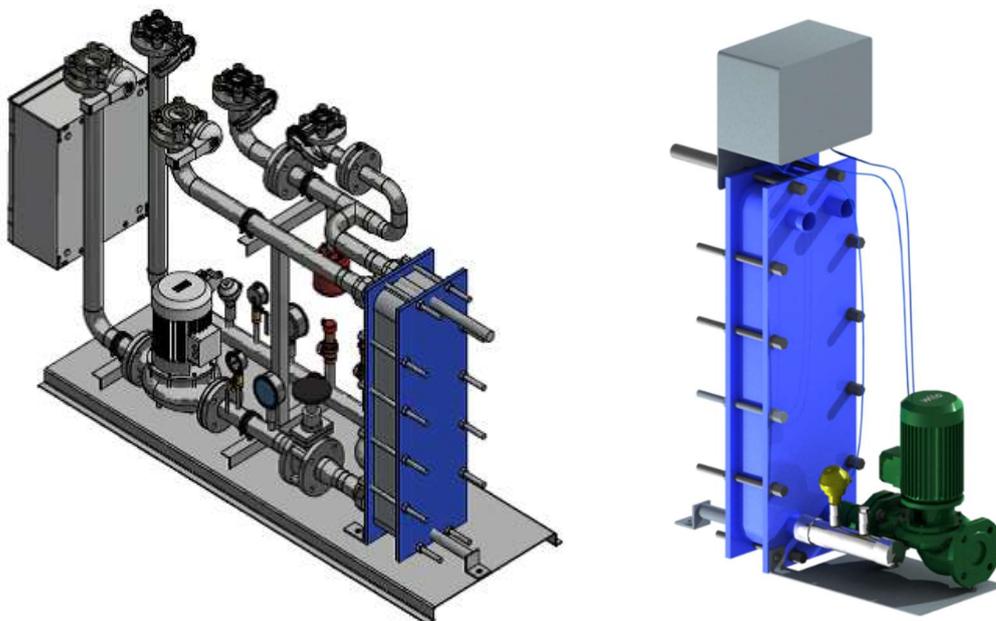
Scambiatori di calore si possono dividere in due macro-gruppi:

- tecnologia **PHE Systems** che prevede l'utilizzo di piastre ispezionabili
- tecnologia **BPHE Systems** che prevede l'utilizzo piastre saldobrasate



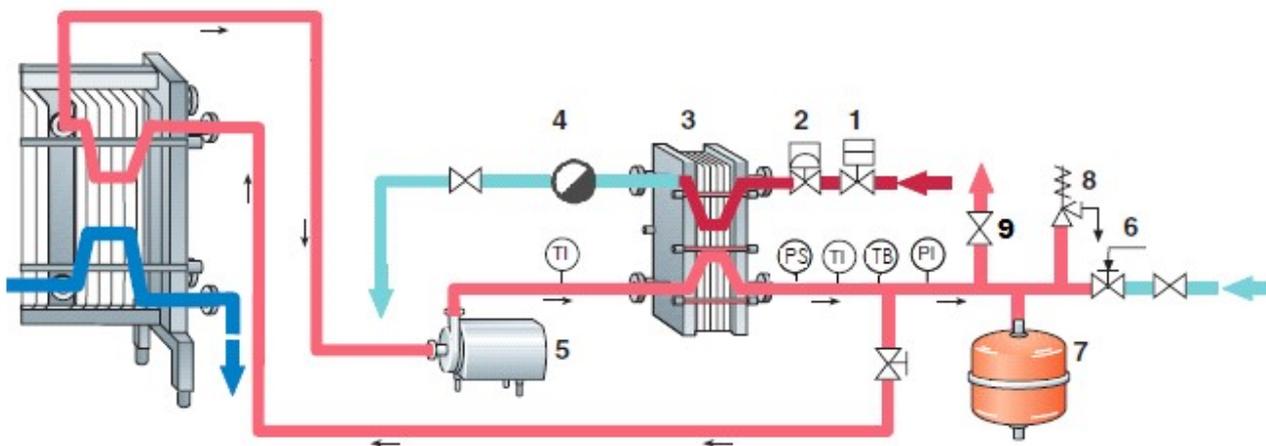
APPLICAZIONI TIPO DI SISTEMI CON ELEMENTO A PIASTRE

Sistema per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria o tecnologica
elemento a piastre ispezionabili **PHE Systems** serie **NT**.



Sistema di produzione AC con scambio vapore/acqua

Principio di funzionamento del preparatore vapore/acqua a servizio di un pastorizzatore per prodotti Food



Elementi principali:

- 1 valvola on-off di intercettazione vapore
- 2 valvola di regolazione vapore
- 3 scambiatore a piastre vapore/acqua (consigliato l'uso del **PBHE saldobrasato**)
- 4 scaricatore di condensa (gruppo di drenaggio completo di accessori)
- 5 pompa di circolazione
- 6 gruppo di riempimento acqua fredda
- 7 vaso di espansione
- 8 valvola di sicurezza
- 9 elimatore d'aria

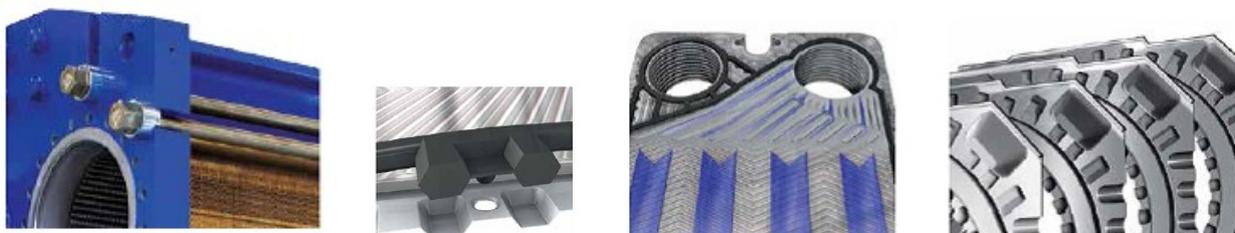
- PI indicatore di pressione
- TI indicatore di temperatura

Organi di sicurezza da verificare in funzione della t° di lavoro (intervengono sul taglio della valvola 1):

- TB termostato di blocco a RM
- PSL pressostato di minima a RM
- PSH pressostato di massima a RM

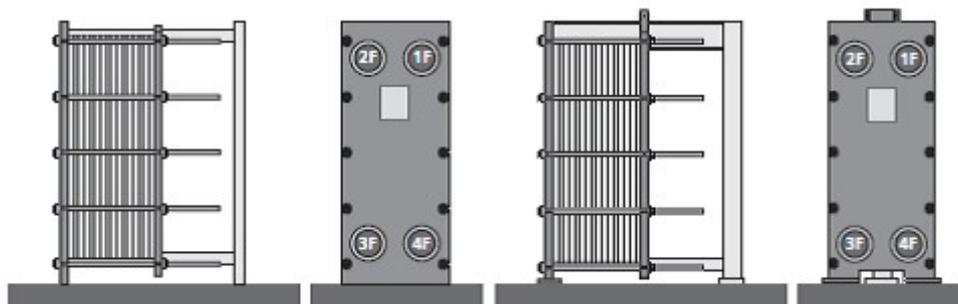
La serie **NT PHE Systems**, sono scambiatori di calore a piastre ispezionabili con una ampia varietà di applicazioni, grazie ai tipi di piastra disponibili in numerose lunghezze e varianti di profilo. Si distingue per prestazioni più elevate, maggiori possibilità e investimenti ridotti.

Flessibilità elevata in grado di proporre il modello più idoneo, un unico telaio per diverse tipologie di piastre. Sistema di guarnizioni **EcoLoc**, non adesive per una rapida e semplice sostituzione. Design **OptiWave**, ondulazione ottimale per una elevatissima trasmissione termica. Montaggio **PostLoc**, consente un pacco piastre stabile e allineato perfettamente.

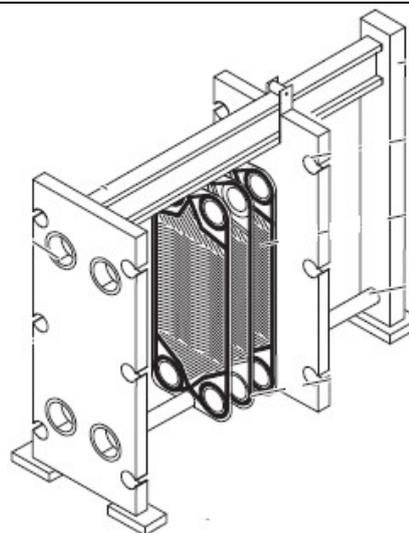


Versione telaio con colonna

Versione telaio con montante



TIPO	DN	ALTEZZA	LARGHEZZA
NT 25 M	25	570	180
NT 50 T	50	670	323
NT 50 M	50	930	323
NT 50 X	50	1390	323
NT 80 M	80	1271	435
NT 100 T	100	1110	540
NT 100 M	100	1516	540
NT 100 X	100	1952	540
NT 150 S	150	1717	640
NT 150 L	150	2197	640
NT 250 S	250	2272	895
NT 250 M	250	2569	895
NT 250 L	250	2866	895
NT 350 T	350	2553	1135
NT 350 S	350	2776	1135
NT 350 M	350	3113	1135
NT 350 L	350	3450	1135
NT 500 T	500	3257	1415
NT 500 M	500	3868	1415
NT 500 X	500	4479	1415



Il nostro UT è in possesso delle necessarie conoscenze tecniche e **software dedicati**, che consentano di effettuare calcoli plausibili ed operare scelte idonee.

Sono possibili altre soluzioni di elementi in funzione dell'applicazione e dei fluidi

Serie NH, ND, NX, NL, LWC, GG