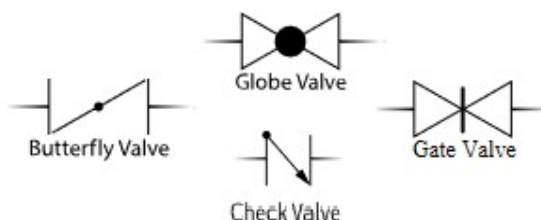


Categoria 09 VP	Valvole per Impianti Industriali	Valves for Industrial Plants
VPGV	Valvole Flusso A e Saracinesche	Globe and Gate Valves
VPLS	Filtri di Linea	Line Strainers
VPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
VPBV	Valvole a Farfalla	Butterfly Valves
VPBAV	Valvole di Bilanciamento	Balancing Valves
VPHS	Valvole Strumentazione "Hydronic"	Hydronic Solutions

La **categoria VP** raggruppa la famiglia delle valvole per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.

Una gamma completa di valvole, a globo e flusso avviato, saracinesche, filtri e ritegno, a farfalla e altri componenti per il settore Building o "Hydronic Solutions".

Valvole di intercettazione a flusso avviato con o senza soffietto, il tutto realizzato in piena conformità alle attuali normative, **PED / ATEX / TA-Luft**, necessarie alla realizzazione di impianti in grado di assicurare elevati standard qualitativi.



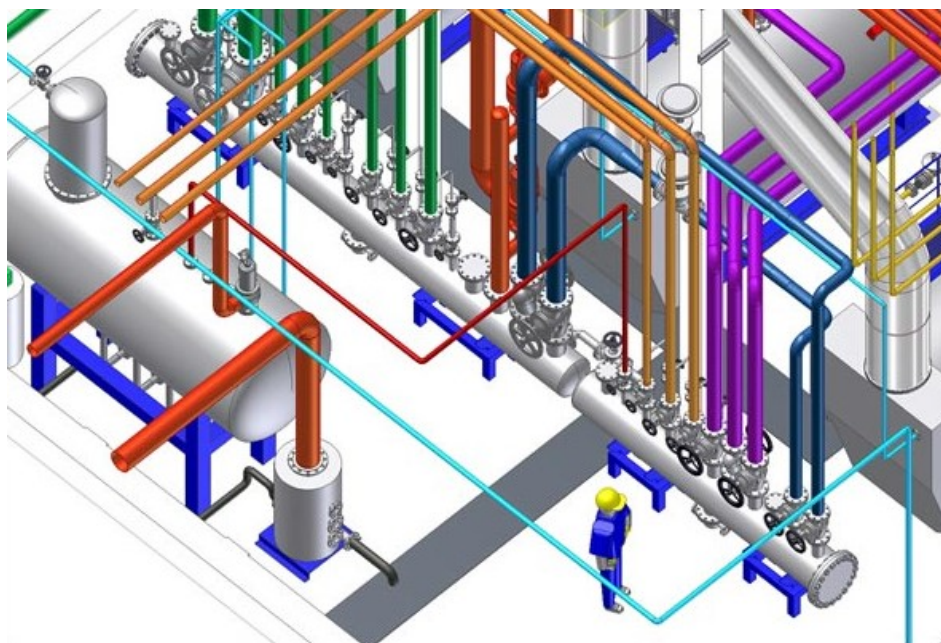
Categoria 09 VP Valvole per Impianti Industriali**Valves for Industrial Plants**

VPGV

Valvole Flusso Avv e Saracinesche

Globe and Gate Valves

La **categoria VPGV** raggruppa la famiglia delle valvole a flusso avviato, globo e saracinesche per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.



La gamma delle valvole a flusso avviato prevede diverse tipologie costruttive e differenti materiali di realizzo. Sono realizzate valvole a vite interna e a vite esterna, costruite secondo le normative EN o ANSI.

Le norme costruttive e di collaudo sono:

- scartamento EN 558-1
- flange EN 1092-2
- marcatura EN 19
- collaudo EN 12266

Le certificazioni sono:

- secondo la direttiva PED 2014/68/EU
- secondo la direttiva TA-Luft VDI 2440
- secondo la direttiva 97/9/CE ATEX (a richiesta)

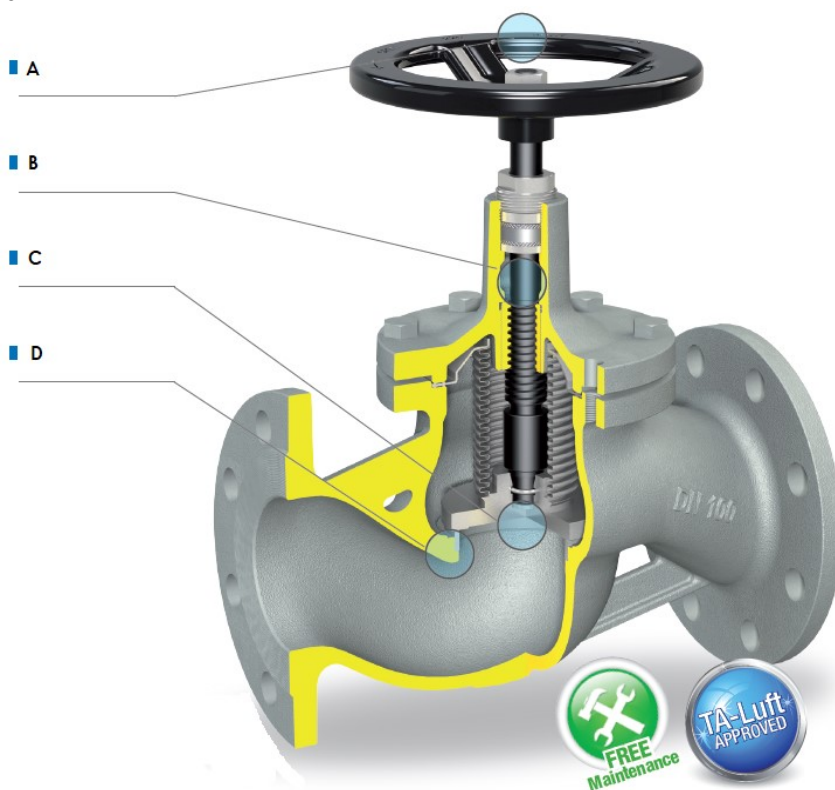


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite interna**

Caratteristiche principali di serie:

- A. volantino saliente
- B. stelo rotante
- C. otturatore non rotante
- D. sede mandrinata

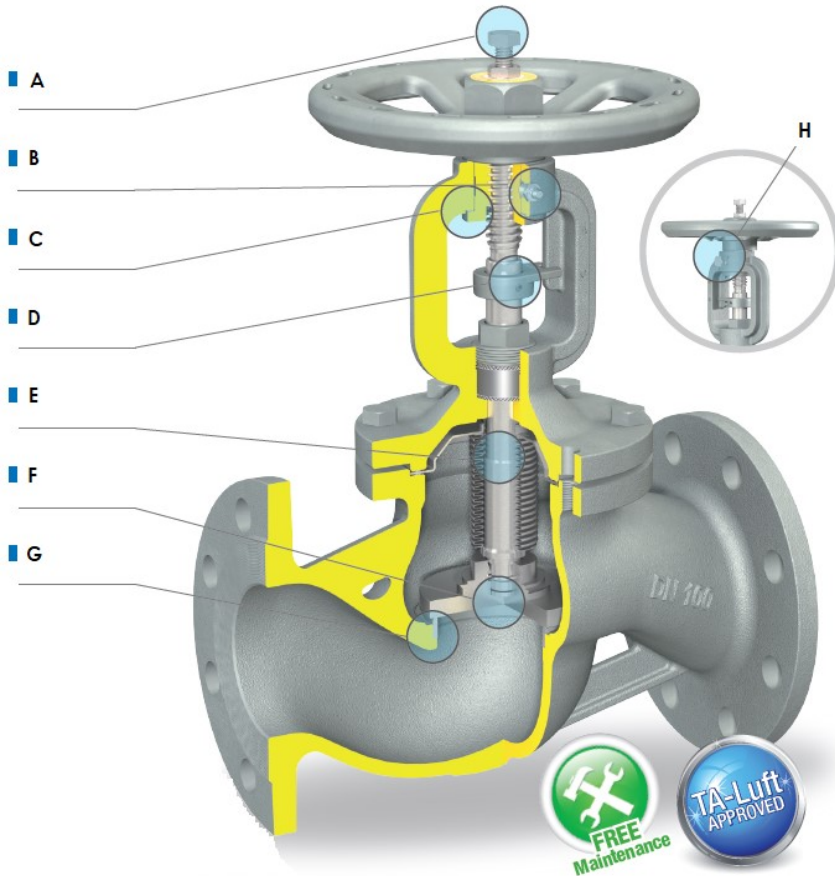


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite esterna**

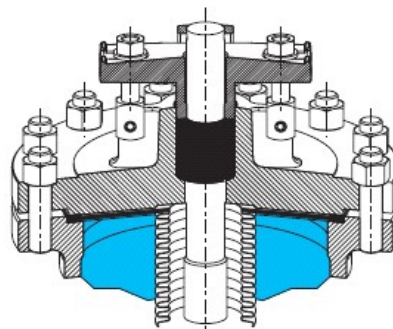
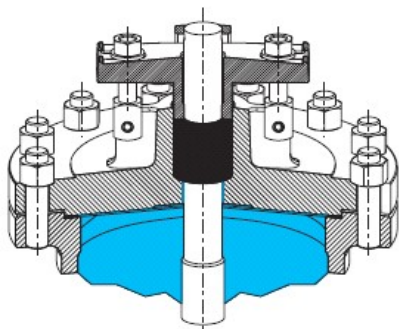
Caratteristiche principali di serie:

- A. limitatore di alzata
- B. ingrassatore
- C. doppia ralla antifrizione
- D. indicatore di apertura con funzione anti-rotazione
- E. contro tenuta di sicurezza ricavata sullo stelo
- F. otturatore rotante
- G. sede mandrinata
- H. vite di bloccaggio



Varianti costruttive comuni per le valvole a flusso avviato:

- tenuta tradizionale a **baderna**
- tenuta con **soffietto** a protezione della baderna



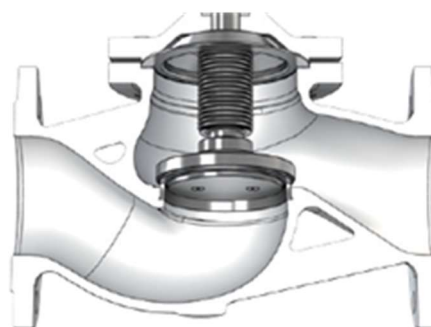
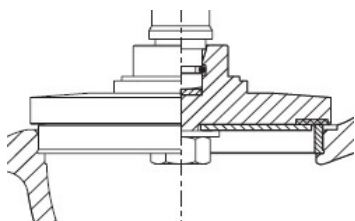
Quando si devono intercettare fluidi pericolosi o chimicamente nocivi, per eliminare e limitare le perdite verso l'esterno, si utilizza la versione con **soffietto**, così facendo si elimina anche ogni forma di manutenzione.

Varianti costruttive opzionabili in fase di configurazione, comuni a tutte le versioni

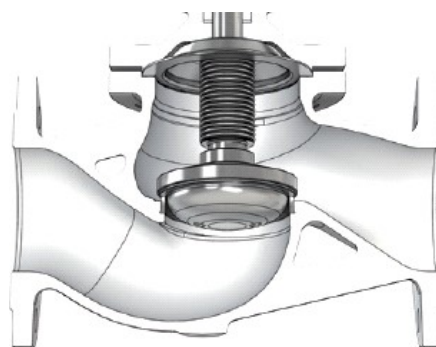
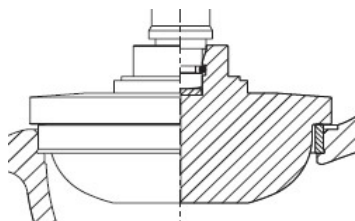
Esempio di configurazione:

- ✚ **F51** versione standard – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250
- ✚ **F51/T** versione con tenuta morbida – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250 + PTFE

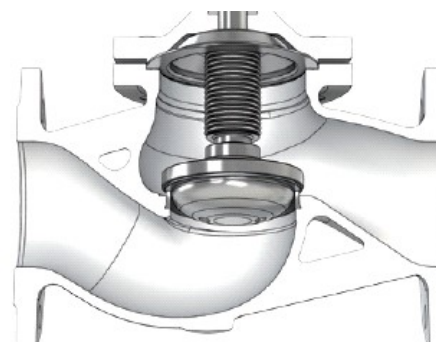
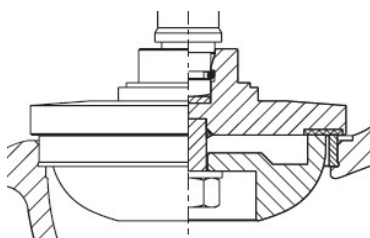
/T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)



/R otturatore a profilo parabolico di regolazione

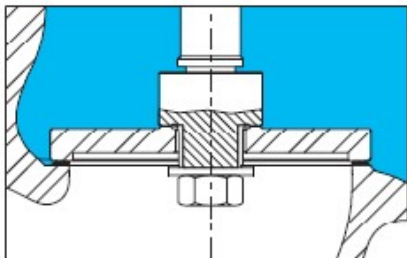


/RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)

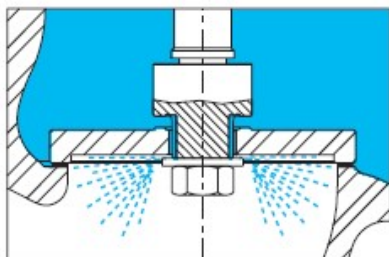


/EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN

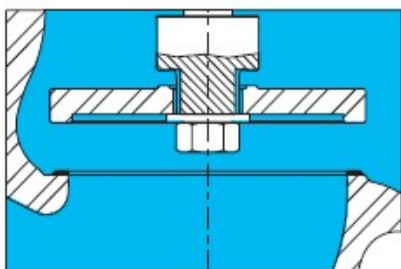
Fase 1: valvola completamente chiusa.



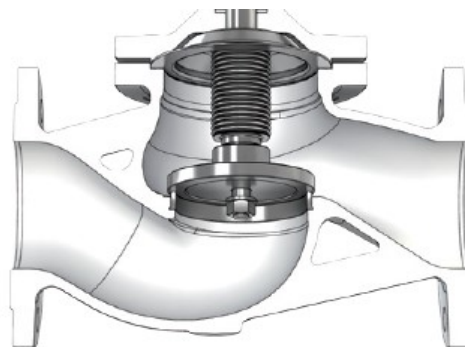
Fase 2: avviene l'apertura del primo otturatore e la pressione interna alla valvola si equilibra.



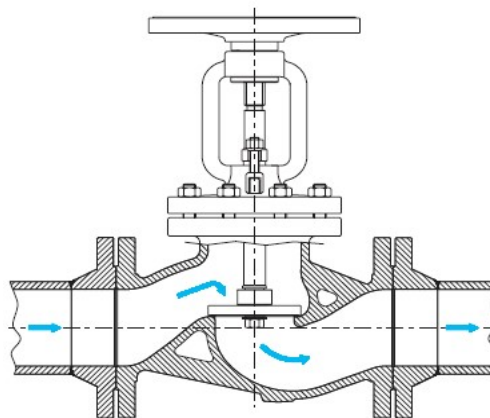
Fase 3: la valvola è completamente aperta.



L'otturatore equilibrato si rende indispensabile in presenza di pressioni elevate, per alleggerire lo sforzo in fase di manovra. Esempio, l'otturatore di un DN 200 con P 20bar, deve contrastare una spinta di circa 6280 kg.



Con l'utilizzo dell'otturatore EQ, il senso di flusso e installazione deve essere il seguente.



L'impiego è indispensabile oltre i seguenti valori

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bar	100	73	45	30	21	14	9	6	4	3

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione a **vite esterna con tenuta a soffietto**.

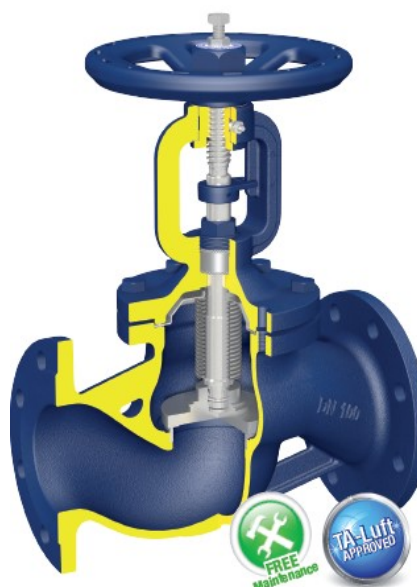
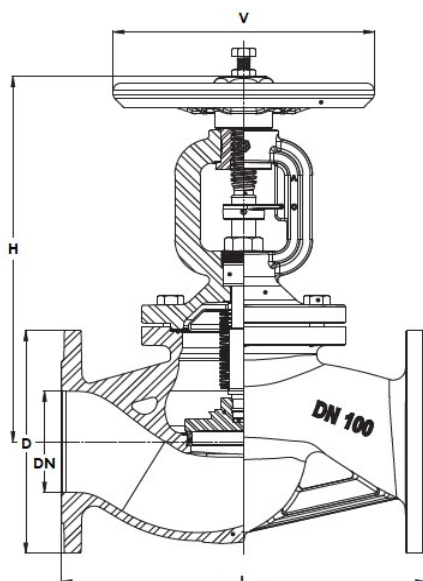
- Figura F61** ghisa grigia EN-GJL-250 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16
Figura F63 ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 25
Figura F64 ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**

Varianti costruttive opzionabili:

- /T** otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)
- /R** otturatore a profilo parabolico di regolazione
- /RT** otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)
- /EQ** otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN



DN	D		L	H	V	Kv	Kg
	PN16	PN25	mm	mm	mm		
15	95	95	130	235	125	4.6	3.8
20	105	105	150	235	125	7.3	4.5
25	115	115	160	245	125	11.7	5.2
32	140	140	180	245	125	16.8	6.8
40	150	150	200	275	150	26.7	10.1
50	165	165	230	275	150	42.6	12.2
65	185	185	290	375	200	77.9	20.5
80	200	200	310	375	200	111	23.5
100	220	235	350	400	250	177	34.5
125	250	270	400	445	300	262	46
150	285	300	480	495	350	368	66.5
200	340	360	600	620	400	664	117.5
250*	405	/	730	750	500	1044	180
300*	460	/	850	770	600	1493	241

* DN 250 e 300 solamente nella versione F64 PN 16

Parti di ricambio consigliate: baderna, guarnizioni corpo e kit completo (trim composto da stelo/soffietto/otturatore)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione

Temperatura (°C)	-10/120°	150°	200°	250°	300°	350
F61 Pressione (bar)	16.0	14.4	12.8	11.2	9.6	/
F63 Pressione (bar)	16.0	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2
F64 Pressione (bar)	25	24.3	23	21.8	20	17.5

<