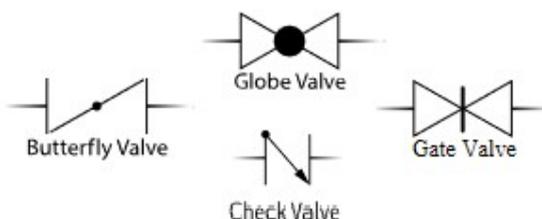


Categoria 09 VP	Valvole per Impianti Industriali	Valves for Industrial Plants
VPGV	Valvole Flusso A e Saracinesche	Globe and Gate Valves
VPLS	Filtri di Linea	Line Strainers
VPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
VPBV	Valvole a Farfalla	Butterfly Valves
VPBAV	Valvole di Bilanciamento	Balancing Valves
VPHS	Valvole Strumentazione "Hydronic"	Hydronic Solutions

La **categoria VP** raggruppa la famiglia delle valvole per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico. Una gamma completa di valvole, a globo e flusso avviato, saracinesche, filtri e ritegno, a farfalla e altri componenti per il settore Building o "Hydronic Solutions". Valvole di intercettazione a flusso avviato con o senza soffiutto, il tutto realizzato in piena conformità alle attuali normative, **PED / ATEX / TA-Luft**, necessarie alla realizzazione di impianti in grado di assicurare elevati standard qualitativi.



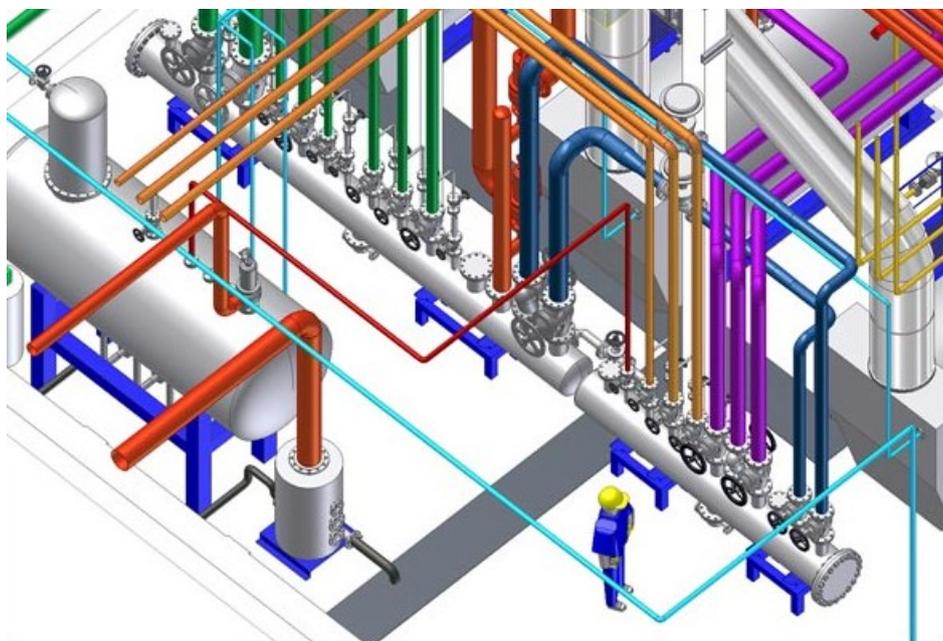
Categoria 09 VP Valvole per Impianti Industriali
Valves for Industrial Plants

VPGV

Valvole Flusso Avv e Saracinesche

Globe and Gate Valves

La **categoria VPGV** raggruppa la famiglia delle valvole a flusso avviato, globo e saracinesche per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.



La gamma delle valvole a flusso avviato prevede diverse tipologie costruttive e differenti materiali di realizzo. Sono realizzate valvole a vite interna e a vite esterna, costruite secondo le normative EN o ANSI.

Le norme costruttive e di collaudo sono:

- scartamento EN 558-1
- flange EN 1092-2
- marcatura EN 19
- collaudo EN 12266

Le certificazioni sono:

- secondo la direttiva PED 2014/68/EU
- secondo la direttiva TA-Luft VDI 2440
- secondo la direttiva 97/9/CE ATEX (a richiesta)

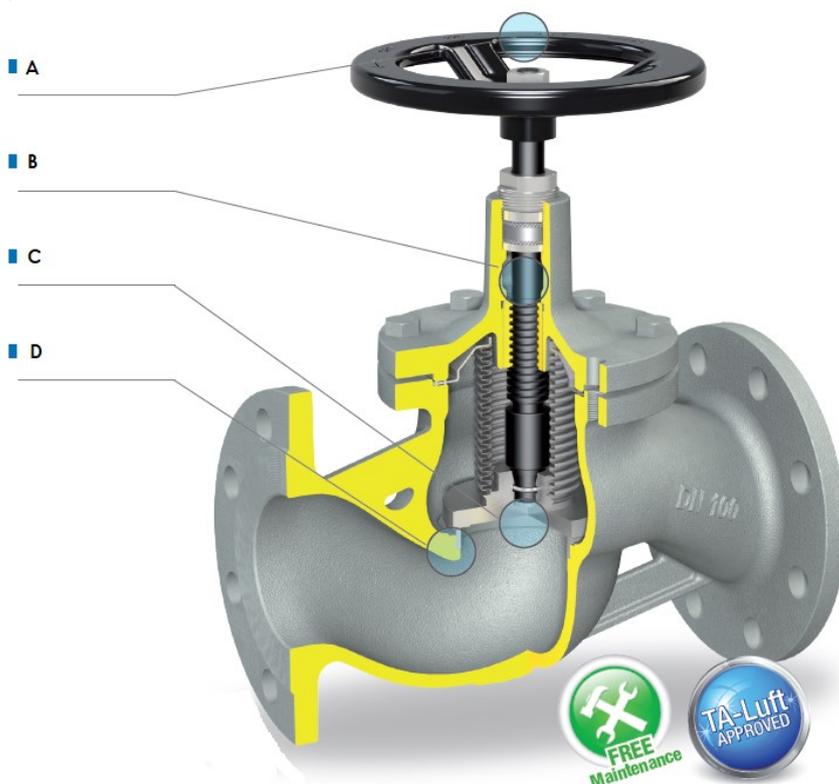


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite interna**

Caratteristiche principali di serie:

- A. volantino saliente
- B. stelo rotante
- C. otturatore non rotante
- D. sede mandrinata

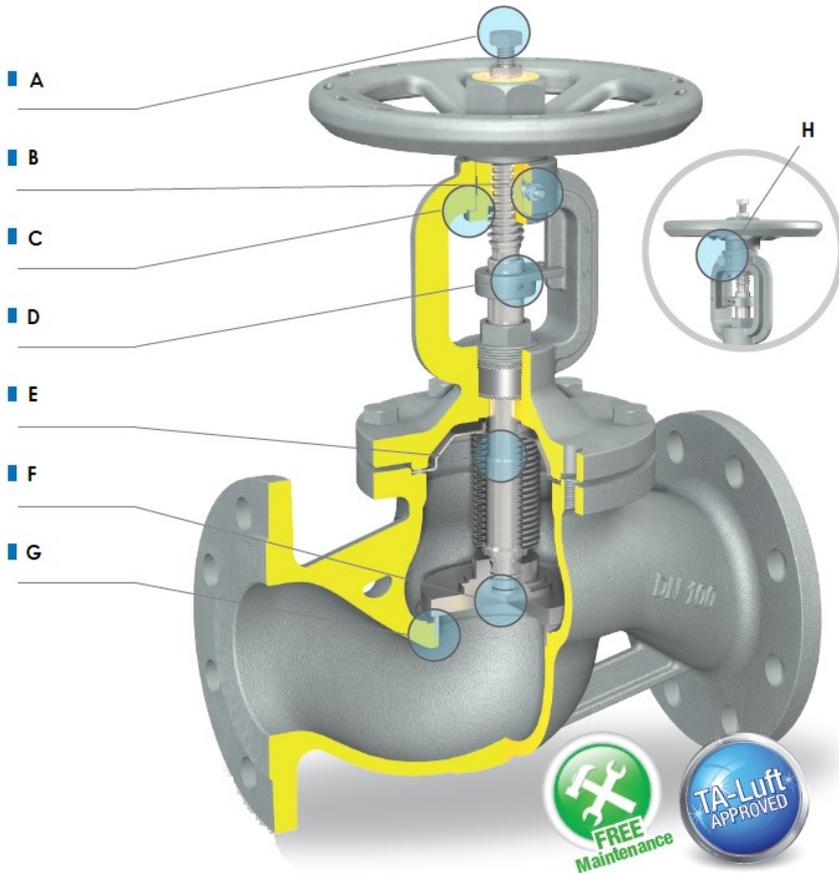


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite esterna**

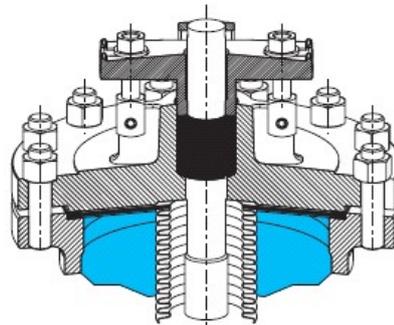
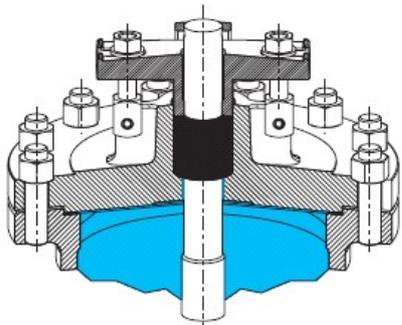
Caratteristiche principali di serie:

- A. limitatore di alzata
- B. ingrassatore
- C. doppia ralla antifrizione
- D. indicatore di apertura con funzione anti-rotazione
- E. contro tenuta di sicurezza ricavata sullo stelo
- F. otturatore rotante
- G. sede mandrinata
- H. vite di bloccaggio



Varianti costruttive comuni per le valvole a flusso avviato:

- tenuta tradizionale a **baderna**
- tenuta con **soffietto** a protezione della baderna



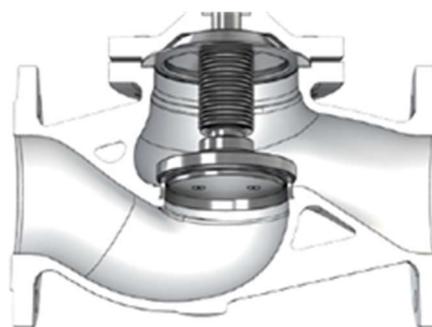
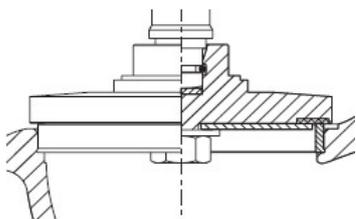
Quando si devono intercettare fluidi pericolosi o chimicamente nocivi, per eliminare e limitare le perdite verso l'esterno, si utilizza la versione con **soffietto**, così facendo si elimina anche ogni forma di manutenzione.

Varianti costruttive opzionabili in fase di configurazione, comuni a tutte le versioni

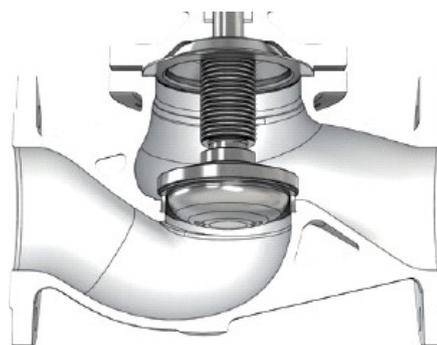
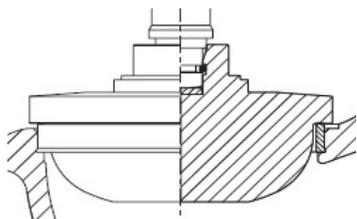
Esempio di configurazione:

- ✚ **F51** versione standard – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250
- ✚ **F51/T** versione con tenuta morbida – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250 + PTFE

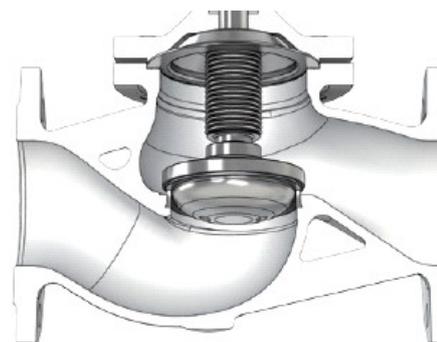
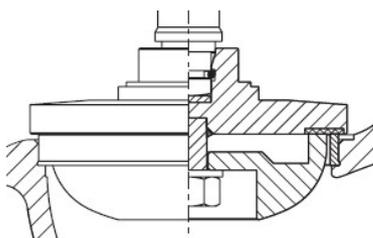
/T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)



/R otturatore a profilo parabolico di regolazione



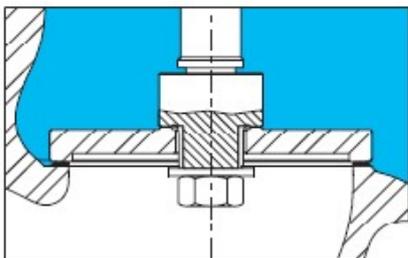
/RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)



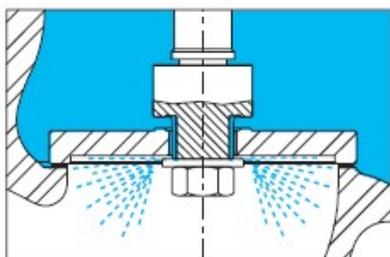
<

/EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN

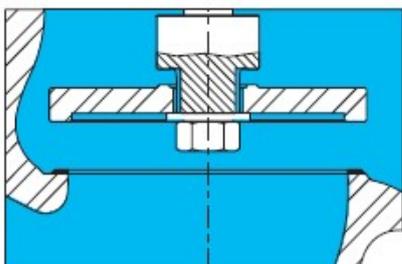
Fase 1: valvola completamente chiusa.



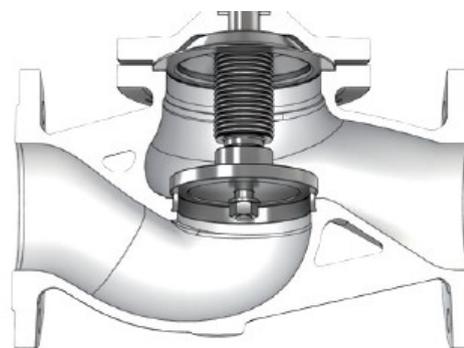
Fase 2: avviene l'apertura del primo otturatore e la pressione interna alla valvola si equilibra.



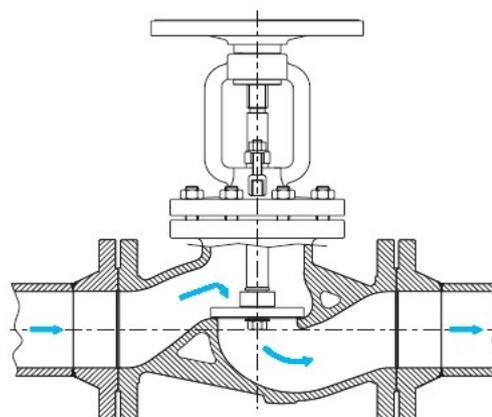
Fase 3: la valvola è completamente aperta.



L'otturatore equilibrato si rende indispensabile in presenza di pressioni elevate, per alleggerire lo sforzo in fase di manovra. Esempio, l'otturatore di un DN 200 con P 20bar, deve contrastare una spinta di circa 6280 kg.



Con l'utilizzo dell'otturatore EQ, il senso di flusso e installazione deve essere il seguente.



L'impiego è indispensabile oltre i seguenti valori

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bar	100	73	45	30	21	14	9	6	4	3

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione a **vite esterna con tenuta a soffiello**.

Figura F346 acciaio al carbonio GP240 GH+N (EN1.0619) attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 40

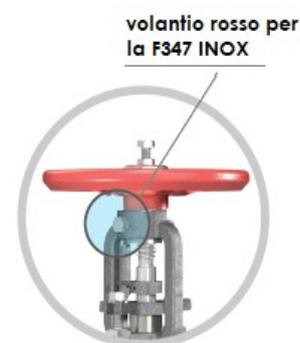
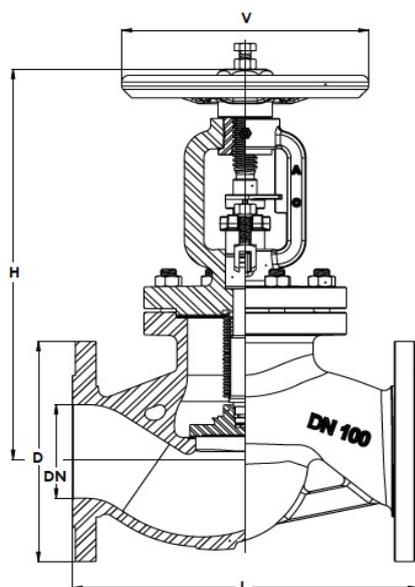
Figura F347 acciaio inox GX5 CrNiMo (EN1.4408) attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 40

Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- **Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**

Varianti costruttive opzionabili:

- /T otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)
- /R otturatore a profilo parabolico di regolazione
- /RT otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)
- /EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN



DN	D mm	L mm	H mm	V mm	Kv	Kg
15	95	130	235	125	4.8	4.4
20	105	150	235	125	7.6	5.3
25	115	160	245	125	12.2	6.7
32	140	180	245	125	17.5	8.8
40	150	200	275	150	27.8	11
50	165	230	275	150	44.3	13.5
65	185	290	375	200	81	26.5
80	200	310	375	200	115	31
100	235	350	410	250	184	46
125	270	400	460	300	272	66
150	300	480	520	350	383	98.5
200	375	600	635	400	691	182
250	450	730	785	500	1086	297

Parti di ricambio consigliate: baderna, guarnizioni corpo e kit completo (trim composto da stelo/soffiello/otturatore)

CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione

Temperatura (°c)	-10/50°	150°	200°	250°	300°	350°	400°
Pressione (bar) F346	40	35.2	33.3	30.5	27.6	25.7	23.8
Pressione (bar) F347	40	36.3	33.7	31.7	29.7	28.5	27.4

<