

**Categoria 09 VP**

**Valvole per Impianti Industriali**

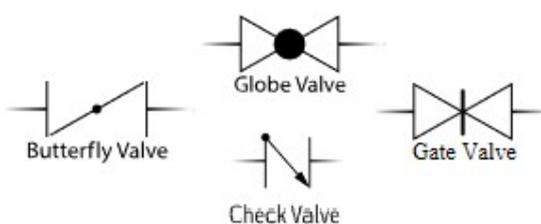
**Valves for Industrial Plants**

VPGV	Valvole Flusso A e Saracinesche	Globe and Gate Valves
VPLS	Filtri di Linea	Line Strainers
VPCV	Valvole di Ritegno	Check Valves
VPBV	Valvole a Farfalla	Butterfly Valves
VPBAV	Valvole di Bilanciamento	Balancing Valves
VPHS	Valvole Strumentazione "Hydronic"	Hydronic Solutions

La **categoria VP** raggruppa la famiglia delle valvole per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.

Una gamma completa di valvole, a globo e flusso avviato, saracinesche, filtri e ritegno, a farfalla e altri componenti per il settore Building o "Hydronic Solutions".

Valvole di intercettazione a flusso avviato con o senza soffietto, il tutto realizzato in piena conformità alle attuali normative, **PED / ATEX / TA-Luft**, necessarie alla realizzazione di impianti in grado di assicurare elevati standard qualitativi.



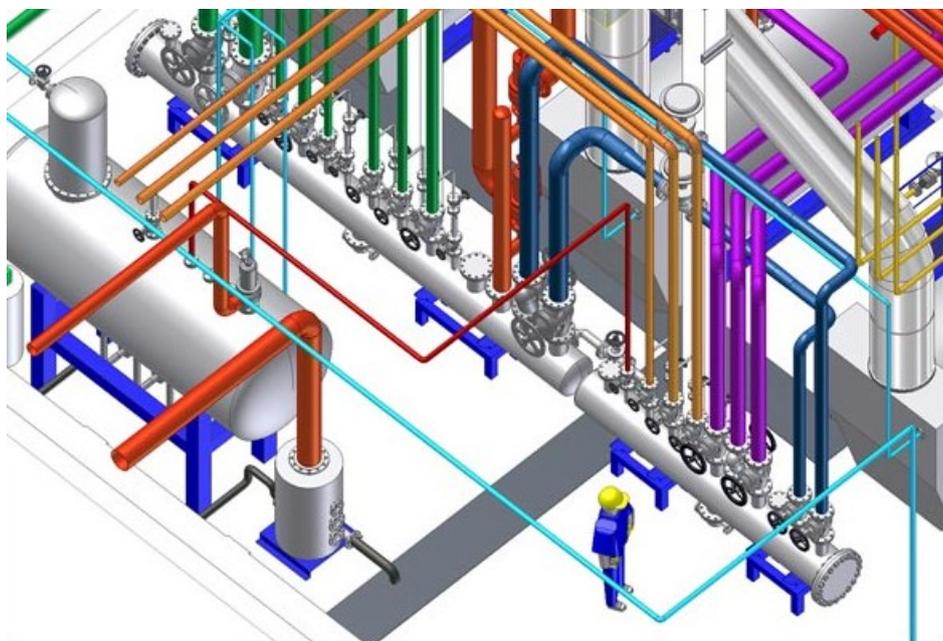
**Categoria 09 VP Valvole per Impianti Industriali**
**Valves for Industrial Plants**

VPGV

Valvole Flusso Avv e Saracinesche

Globe and Gate Valves

La **categoria VPGV** raggruppa la famiglia delle valvole a flusso avviato, globo e saracinesche per impianti industriali, dove trovano impiego negli impianti con liquidi, acqua calda, surriscaldata, vapore e olio diatermico.



La gamma delle valvole a flusso avviato prevede diverse tipologie costruttive e differenti materiali di realizzo. Sono realizzate valvole a vite interna e a vite esterna, costruite secondo le normative EN o ANSI.

Le norme costruttive e di collaudo sono:

- scartamento EN 558-1
- flange EN 1092-2
- marcatura EN 19
- collaudo EN 12266

Le certificazioni sono:

- secondo la direttiva PED 2014/68/EU
- secondo la direttiva TA-Luft VDI 2440
- secondo la direttiva 97/9/CE ATEX (a richiesta)

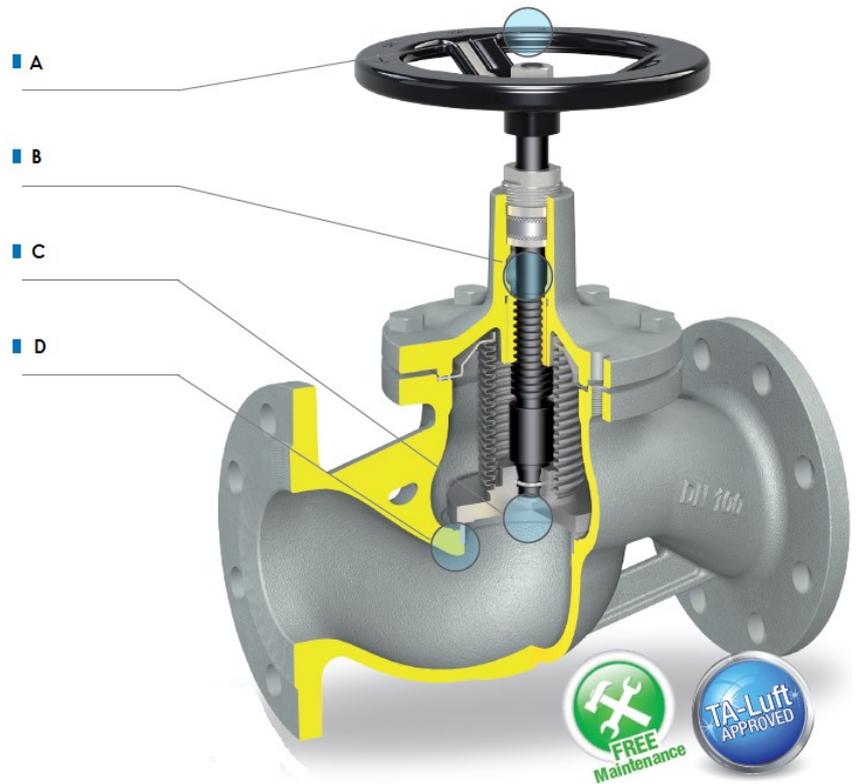


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite interna**

Caratteristiche principali di serie:

- A. volantino saliente
- B. stelo rotante
- C. otturatore non rotante
- D. sede mandrinata

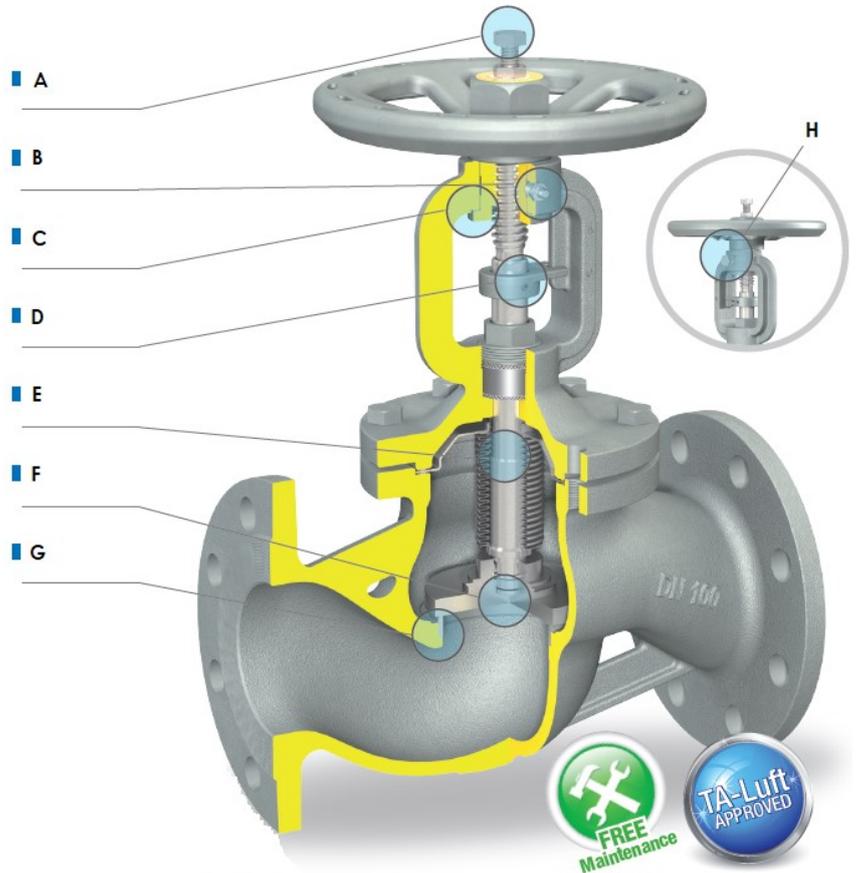


Le principali differenze costruttive sono:

- valvole a flusso avviato a **vite esterna**

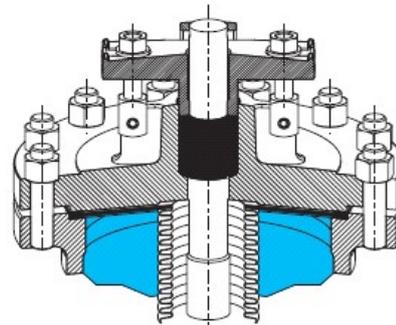
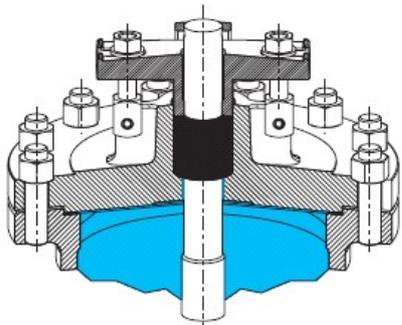
Caratteristiche principali di serie:

- A. limitatore di alzata
- B. ingrassatore
- C. doppia ralla antifrizione
- D. indicatore di apertura con funzione anti-rotazione
- E. contro tenuta di sicurezza ricavata sullo stelo
- F. otturatore rotante
- G. sede mandrinata
- H. vite di bloccaggio



Varianti costruttive comuni per le valvole a flusso avviato:

- tenuta tradizionale a **baderna**
- tenuta con **soffietto** a protezione della baderna



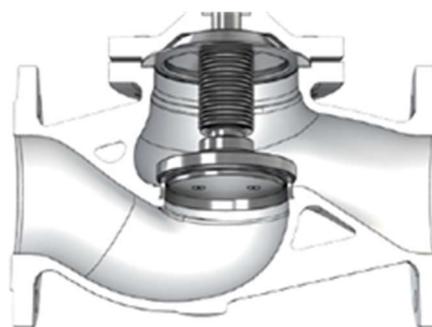
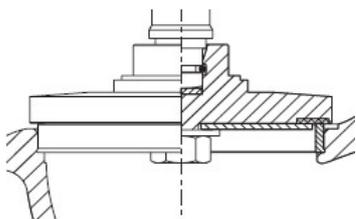
Quando si devono intercettare fluidi pericolosi o chimicamente nocivi, per eliminare e limitare le perdite verso l'esterno, si utilizza la versione con **soffietto**, così facendo si elimina anche ogni forma di manutenzione.

Varianti costruttive opzionabili in fase di configurazione, comuni a tutte le versioni

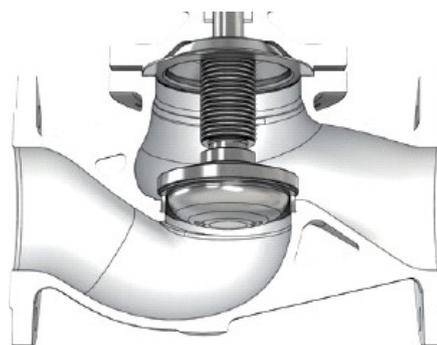
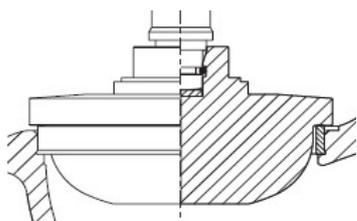
Esempio di configurazione:

- ✚ **F51** versione standard – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250
- ✚ **F51/T** versione con tenuta morbida – valvola flusso avviato vite interna in ghisa grigia EN-GJL-250 + PTFE

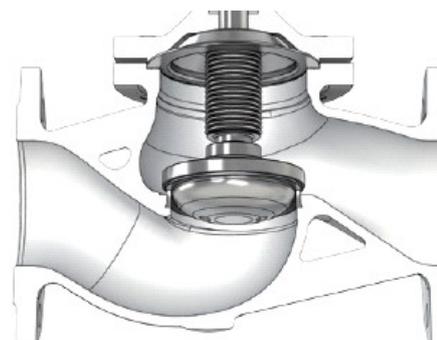
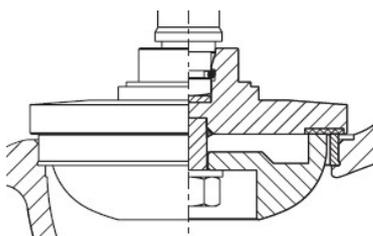
**/T** otturatore a tenuta morbida intercambiabile in PTFE (180°)



**/R** otturatore a profilo parabolico di regolazione

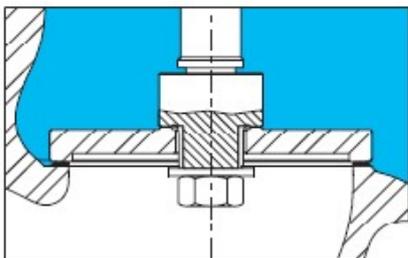


**/RT** otturatore a profilo parabolico di regolazione + PTFE (180°)

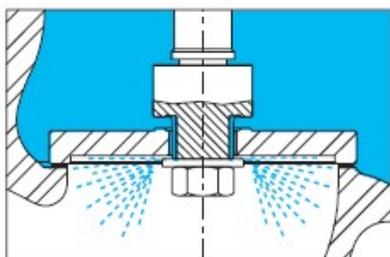


/EQ otturatore equilibrato per pressioni elevate sui grossi DN

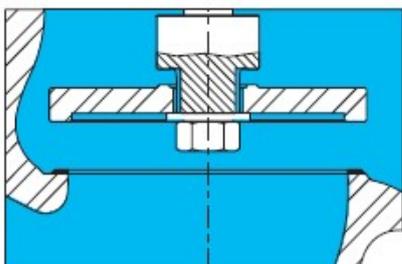
**Fase 1:** valvola completamente chiusa.



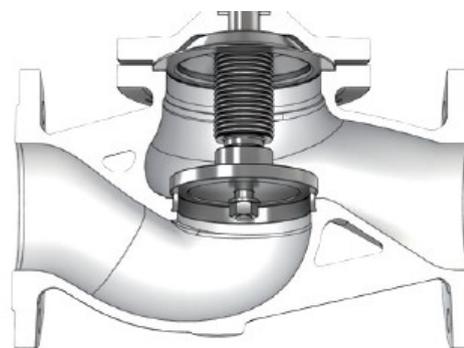
**Fase 2:** avviene l'apertura del primo otturatore e la pressione interna alla valvola si equilibra.



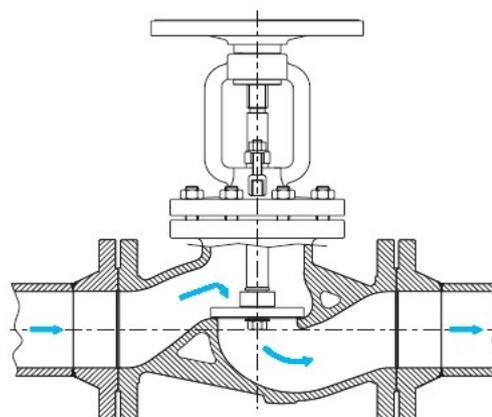
**Fase 3:** la valvola è completamente aperta.



L'otturatore equilibrato si rende indispensabile in presenza di pressioni elevate, per alleggerire lo sforzo in fase di manovra. Esempio, l'otturatore di un DN 200 con P 20bar, deve contrastare una spinta di circa 6280 kg.



Con l'utilizzo dell'otturatore EQ, il senso di flusso e installazione deve essere il seguente.



L'impiego è indispensabile oltre i seguenti valori

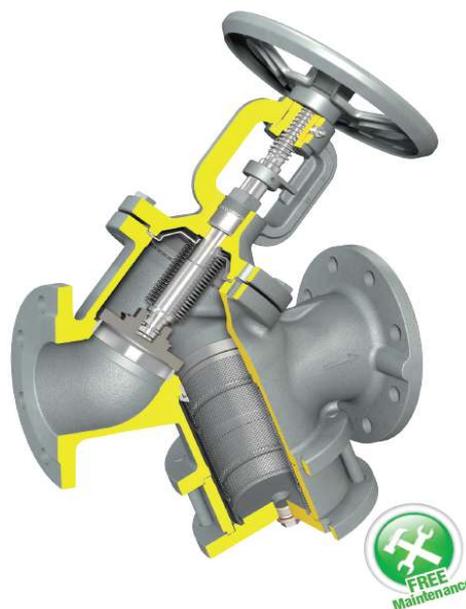
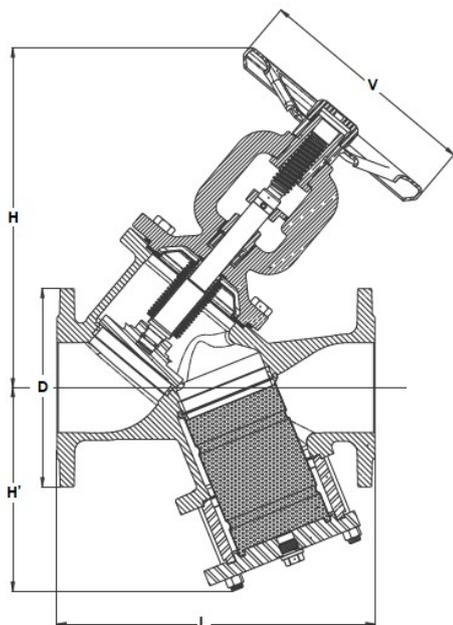
<b>DN</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>
<b>Bar</b>	100	73	45	30	21	14	9	6	4	3

Valvole a flusso avviato **serie VPGV**, versione **duplice funzione**.

**Figura F2012** ghisa sferoidale EN-GJS-400 attacchi flangiati secondo EN1092-2 PN 16

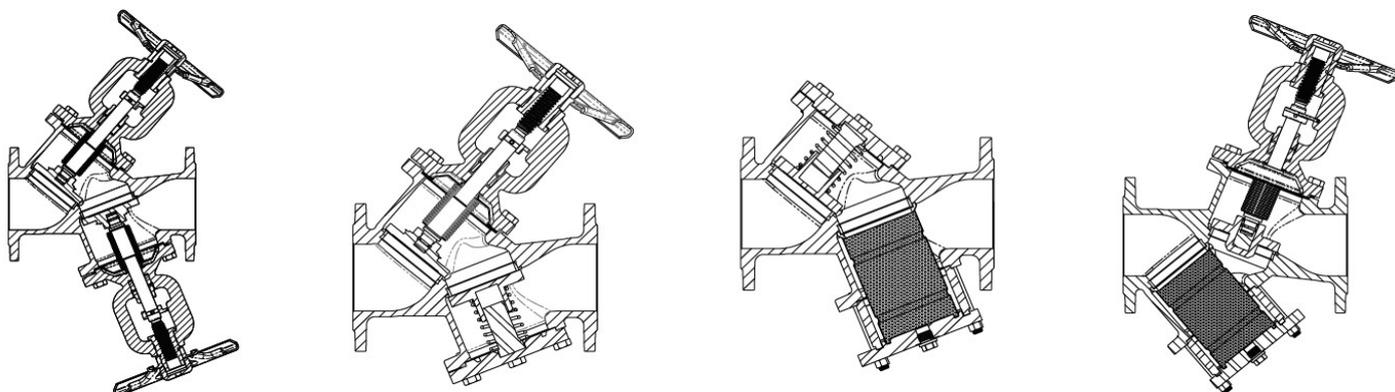
Campi d'impiego e caratteristiche generali:

- Standard tenuta metallo/metallo tra sede e otturatore
- **Conformità secondo la direttiva PED 2014/68/UE**



DN	D mm	L mm	H mm	H' mm	V mm	Kv	Kg
40	150	200	241	135	150	22.4	11
50	165	230	247.5	140	150	28.7	12.5
65	185	290	314	195	200	61.6	25
80	200	310	323	195	200	73	27.5
100	220	350	377	228	250	91	37.5
125	250	400	416	267	300	147	54
150	285	480	478	310	350	198	77

Varianti costruttive possibili e altre a richiesta:



**CONDIZIONI DI ESERCIZIO – rating temperatura / pressione**

Temperatura (°c)	-10/120°	150°	200°	250°	300°	350
Pressione (bar)	16.0	15.5	14.7	13.9	12.8	11.2

<